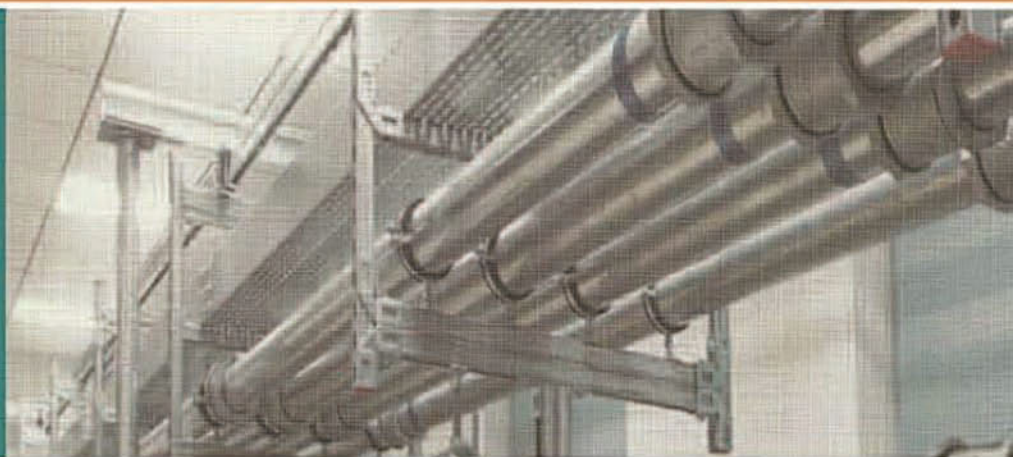


诚信卓越 士林伟业
GOOD FAITH & GREAT SHILIN



支吊架系列
Steam-water series



江苏士林电气集团有限公司
JIANGSU SHILIN ELECTRIC GROUP CO., LTD.

公司简介

在中国第一个生态环境市，长江中下游第二大岛——江苏省扬中市境内有一家集输配电成套、电力电气、太阳能组件等产品研发、制造、销售、服务于一体的国家级高新技术企业，这就是——江苏士林电气集团有限公司。

公司通过了ABS体系认证、ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、ISO45001职业健康安全管理体系认证和“CQC”产品认证，全部产品均通过了国家或行业最新标准检测。公司被评为国家级专精特新“小巨人”企业、“质量信用AAA级”、“重合同守信用企业”及省市“AAA”资信企业。拥有九十余项自主知识产权，多项产品获得省和国家高新技术产品称号，自主研发的管型母线获省、市科技进奖，江苏省专精特新产品。

江苏士林电气集团有限公司与德国赛通电气、ABB电气、施耐德电气（中国）有限公司等企业强强联合，在国内外市场上共同生产和合作经营各类电气产品。长期以来，公司以“科技是第一生产力”为指导思想，以不断创新的理念，精益求精的态度，现代化的管理手段，为广大用户专业化制造：高低压配电柜、高压绝缘管母线、风电专用管母线、照明母线、密集型母线槽、IP68防水、浇注、防腐母线槽、耐火电缆桥架、一次滚压成型环形筋节能高强电缆桥架、支架等系列产品。特别是公司生产的绝缘管母线、浇注防水母线是国内生产规模较大，产品系列齐全且专利技术在国内外处于领先地位的高新技术产品，在工控、供配电等领域享有较高的知名度和市场占有率。

公司先进的创新技术和卓越的品质，成就了“士林品牌”，遍布全国各大城市的营销服务网络，确保了“士林产品”和“士林服务”在行业中的排头兵地位；士林的产品被广泛应用于国内举世瞩目的大型项目——南京青奥会、田湾核电站……士林的用户遍布：高铁、地铁、高速公路、发电系统、造船汽车、工矿、石油化工和政府工程等各项领域，并获得了一致好评！

“士林电气”始终秉承“专业、品质、共赢”的企业理念，汇集国内外精英才俊，走自主创新发展之路，实现士林电气工程技术和专业化服务技术的双提升，达到士林产品从“士林制造”到“士林创造”的新发展，在中国电气产业中，展示自己的综合实力和高端水平。

公司热诚欢迎与各大设计院所、广大用户和关心支持士林发展的社会精英真诚合作，携手致力于我国电气事业的发展和繁荣。

诚信为本

Honesty is the foundation



传统支吊架制作工艺	1
装配式支吊架的发展	2
装配式(抗震)管线支吊架系统集成解决方案	3
装配式支吊架系统	5
抗震支吊架系统	11
管廊支吊架系统	15
支吊架系统结构件——型钢系列	22
支吊架系统结构件——托臂系列	26
支吊架系统结构件——连接件系列	28
支吊架系统结构件——底座系列	29
支吊架系统结构件——管夹系列	30
支吊架系统结构件——配件系列	38
支吊架系统结构件——方管系列	40
支吊架系统结构件——H型钢系列	42
支吊架系统结构件——预埋槽钢系列	44

落后的传统支吊架制作安装工艺

型材切割——煨弯——焊接——钻孔——刷漆



● 材料浪费：

传统工艺采用型材现场切割、焊接、钻孔，对于材料的用量不易控制，经常造成严重浪费。

● 安全隐患高：

传统工艺的型材切割、焊接以及油漆容易形成火灾隐患，笨重的型材及支架在复杂的安装中也会带来人员安全隐患。

● 环境污染：

传统工艺现场进料、切割，焊接、钻孔产生材料屑渣、噪音、粉尘弧光，刷漆产生有毒气体，造成多元污染。

● 制作安装成本高：

传统工艺从进料、切割、焊接，钻孔、油漆到安装需要众多人员参与，且工序多、时间长、操作复杂，费时、费工、费料。整全焊接笨重，不便搬运。

● 影响美观：

传统工艺制作的支架因手工作业很难标准化，无法做到统一外观，切割、焊接与涂装都会产生外观的缺陷。

● 抗震性能差：

传统支吊架的产品现场制作、锚固安装，部件连接属于刚性连接，抗震性能差，不能满足《建筑机电工程抗震设计规范》GB50981-2014的要求。

装配式支吊架的发展

中华人民共和国工业和信息化部
Ministry of Industry and Information Technology

工业和信息化部 住房和城乡建设部
关于印发《促进绿色建材生产和应用行动方案》的通知
工信部联原〔2016〕309号

各省、自治区、直辖市及计划单列市、新疆生产建设兵团工业和信息化主管部门、住房和城乡建设主管部门：

为贯彻落实《中国制造2025》、《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》和《绿色建筑行动方案》，促进绿色建材生产和应用，推动建材工业稳增长、调结构、转方式、惠民生，更好地服务新型城镇化建设和绿色发展，我们制定了《促进绿色建材生产和应用行动方案》，现印发你们，结合实际，认真贯彻落实。

工业和信息化部 住房和城乡建设部
2016年8月31日

中华人民共和国中央人民政府
www.gov.cn

国务院办公厅关于大力发展装配式建筑的指导意见
国办发〔2016〕71号

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构：

装配式建筑是使用预製部品部件在工地装配而成的建筑，是装配式建筑建造方式的重大变革，是推进供给侧结构性改革和新型城镇化发展的重要举措，有利于节约资源能源、减少施工污染、提升劳动生产率和工程质量水平，有利于促进建筑业与信息化工业化深度融合，培育新产业新动能，推动化解过剩产能。近年来，我国积极探索发展装配式建筑，但建造方式大多仍以现场浇筑为主，装配式建筑比例和规模化程度较低，与发展绿色建筑的有关要求以及先进建造方式相比还有很大差距。为贯彻落实《中共中央国务院关于进一步加强城市规划建设管理工作的若干意见》和《政府工作报告》部署，大力发展装配式建筑，经国务院同意，现提出以下意见。

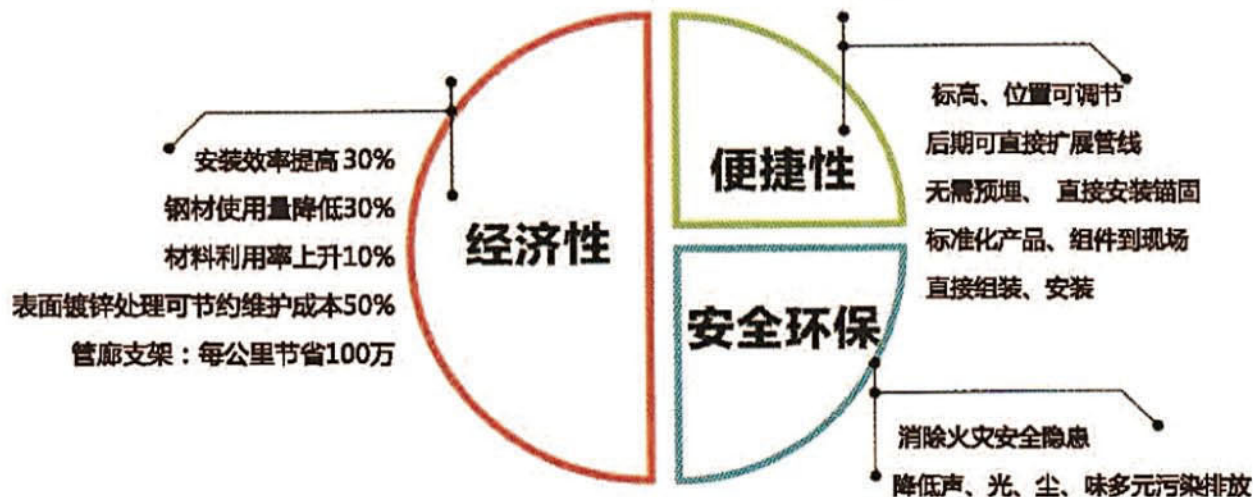
国务院办公厅
2016年8月27日

我们不仅提供单一产品 我们还提供一步到位的 装配式管线支吊系统集成解决方案

集成解决方案的内容：

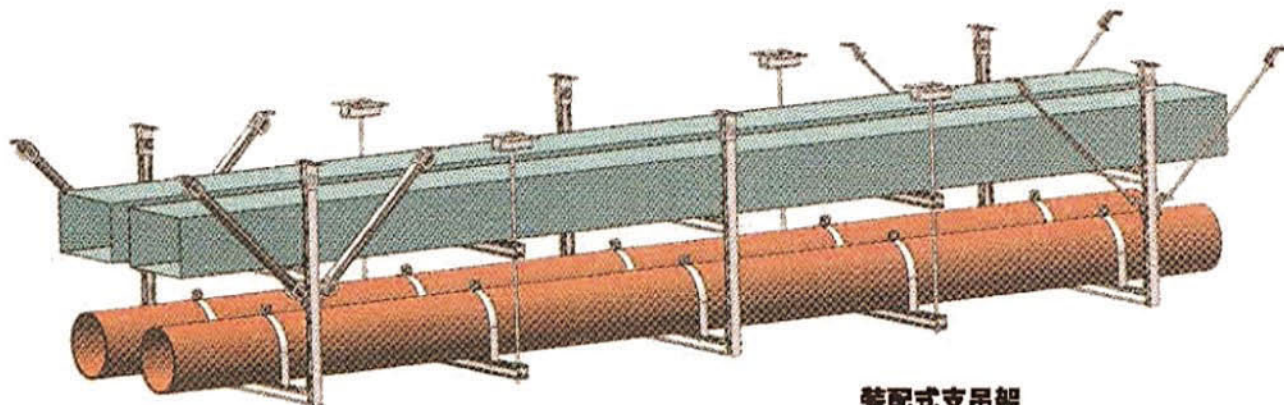
士林智能电气为建筑机电安装领域中的各类管线安装提供：装配式支吊架的咨询、设计、制造、组装和指导安装的服务，士林智能电气深度挖掘并满足客户的需求，通过不断创新提升服务品质。

解决方案集成化 + 咨询实施一体化 + 现代装配服务平台

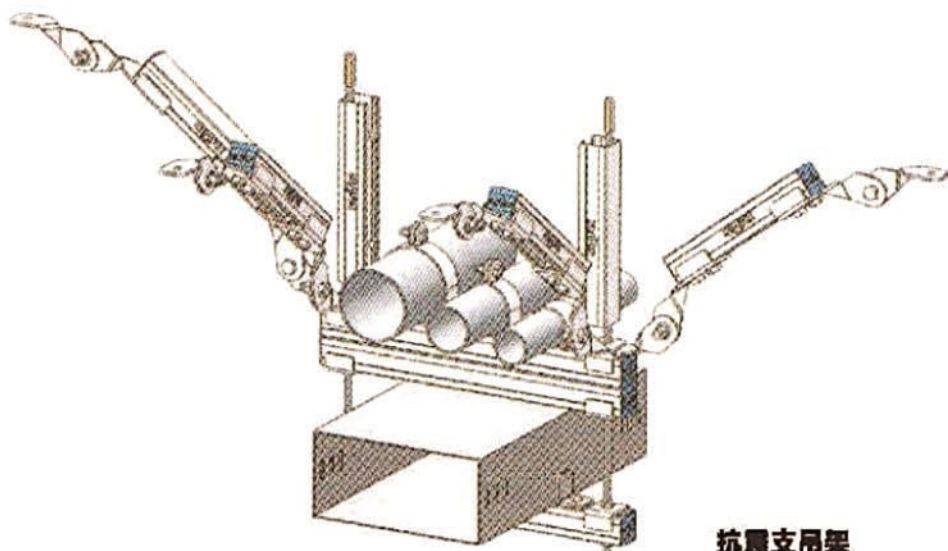


装配式（抗震）管线支吊系统集成解决方案涵盖三大系统：

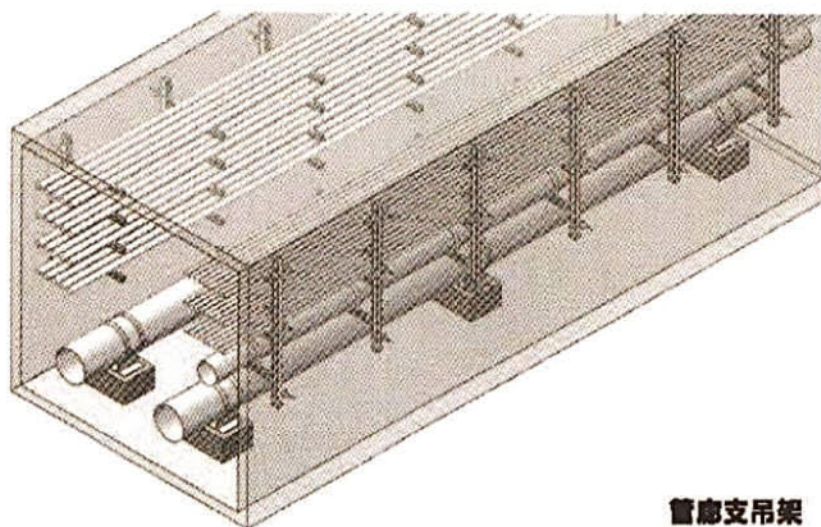
装配式支吊架、抗震支吊架、管廊支吊架



装配式支吊架



抗震支吊架



管廊支吊架

社会意义

当今社会，矿产、石油等不可再生资源越来越少；大气污染、噪音污染越来越重地影响着人类的生存环境；火灾、坍塌、工伤等严重施工事故时有发生。

社会经济的可持续发展，环境与减灾等问题已成为国家与人民关注的焦点。企业将产品的研发设计与社会的发展趋势紧密相联，提供满足建筑产业化、装配化发展方向的产品及服务。

● 节能

- 1) 节约钢材。
- 2) 相应的带来煤、电的节约和交通运输资源的节约。

● 减排

- 1) 节约钢材，相应的冶炼过程中的二氧化碳的排放量减少了
- 2) 现场无需进行切割、焊接、钻孔等加工，只需组装安装，避免了声、光、尘、味等多元污染

● 降低了施工者的劳动强度

现场施工时根据图纸要求进行组装安装，专业的安装机具器具，减轻施工者的劳动强度，提高了安装效率

商业意义

建筑施工企业在面临激烈的市场竞争中快速实现转至升级，提高企业市场竞争力。

建筑机电安装行业中，推进绿色建筑、绿色安装进程，促进建筑产业化，装配化发展。

改变传统支吊架安装工艺与技术，获取更好的发展机遇，赢得市场。

● 对于业主来说：

- 1) 减少了后期的防腐维护费用。
- 2) 系统改造时，可循环使用。

● 对于施工单位来说：

- 1) 节约材料，直接降低材料成本
- 2) 高效率、低成本。工序减少后，相关制作人员需求减少，时间缩短，所用工具设备减少。带来高效率与低成本，增加了利润，提高了竞争力。

● 对于监管部门来说：

- 1) 工序少，人员少从而降低了监管难度。
- 2) 消除了安全隐患，避免产生不必要的损失。



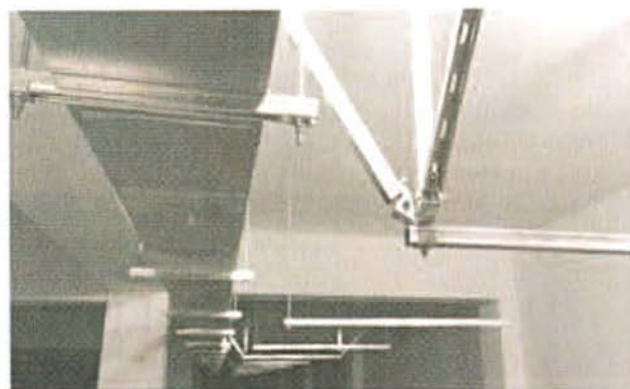
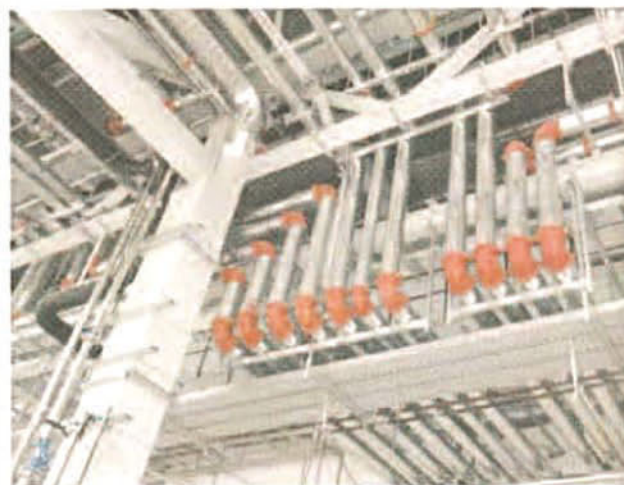
装配式支吊架系统

装配式支吊架系统由士林智能电气自主研发生产的轻型组合式支吊架系列产品构成。产品拥有完全的自主知识产权,经由创新设计与严谨的科学测算,在全程严格的质量管理体系下生产,并采用现场装配化施工工艺,在全程贴心的技术服务下安装。

装配式管线支吊架系统在保障承载能力、安全性的前提下,相比较传统支吊架,实现了多方面的优势。


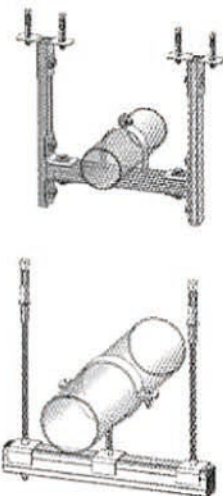

- | | |
|-------------|-------------|
| 简易安装 | 降低成本 |
| 施工安全 | 减少污染 |
| 受力可靠 | 效果美观 |
| 循环使用 | 节约资源 |



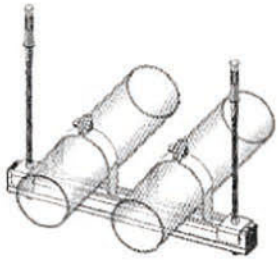
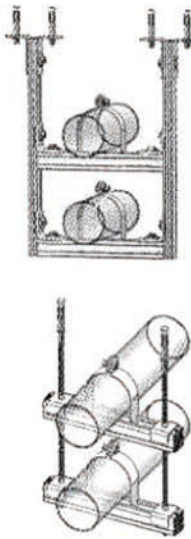
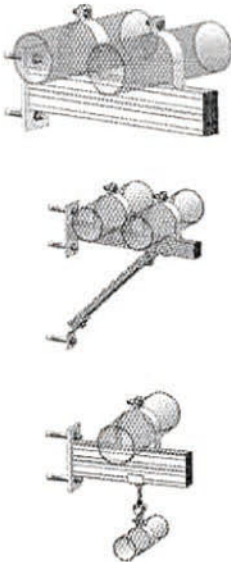


装配式支吊架系统示意图

(一)水平走向管道的支吊形式(单管示意图)

类型	单吊悬挂	双吊支吊	悬臂支吊
图示			

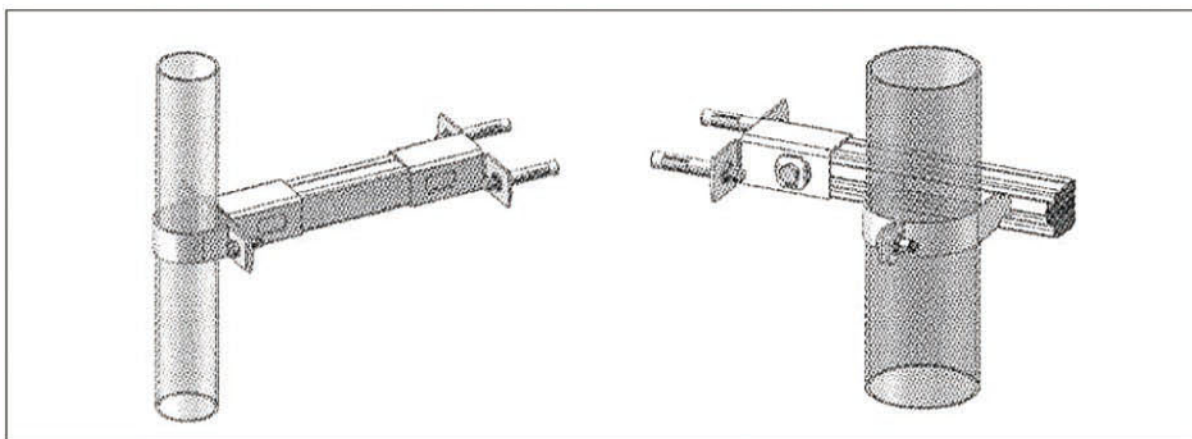
(二)双管示意图与多管组合

类型	单吊悬挂	双吊支吊	悬臂支吊
图示			

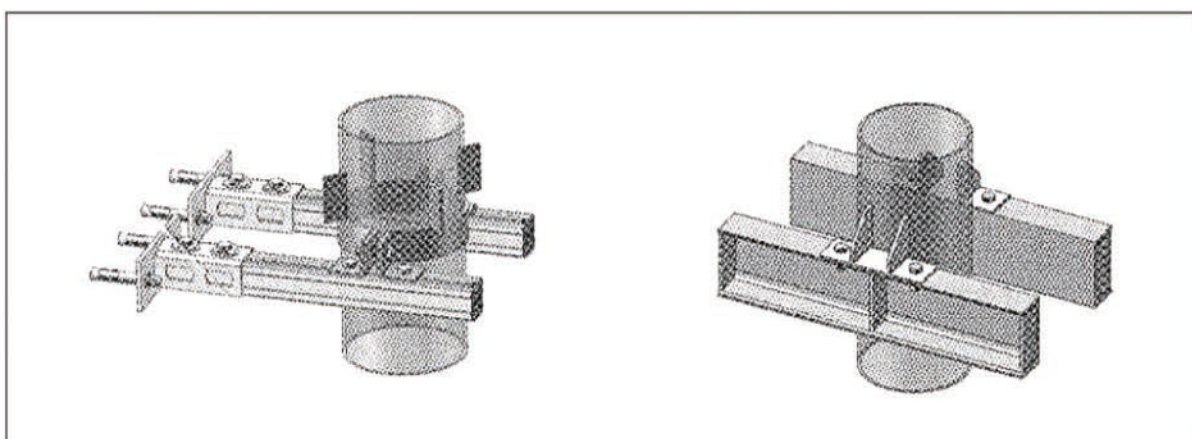
装配式支吊架系统示意图

立式走向管道的支吊形式

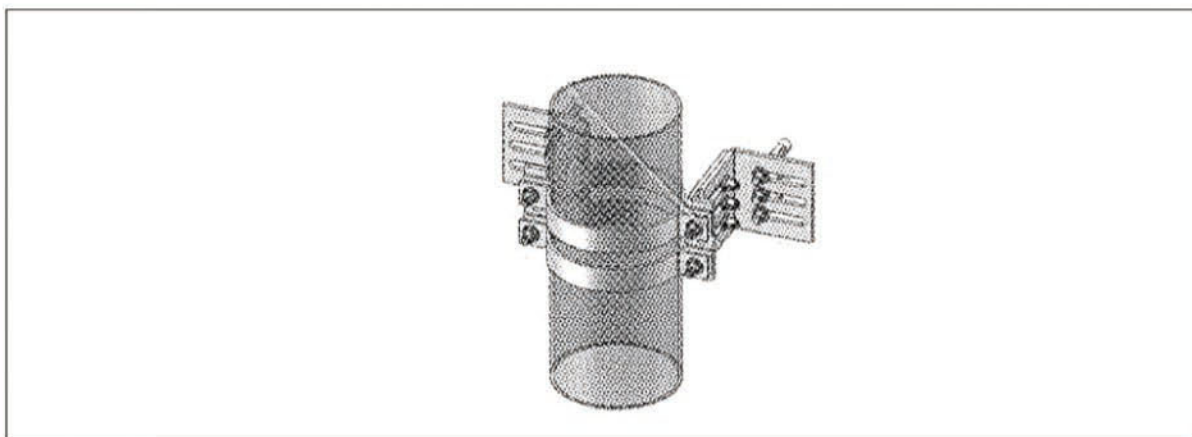
一、单支柱支架



二、双支柱支架



三、可调滑支支架

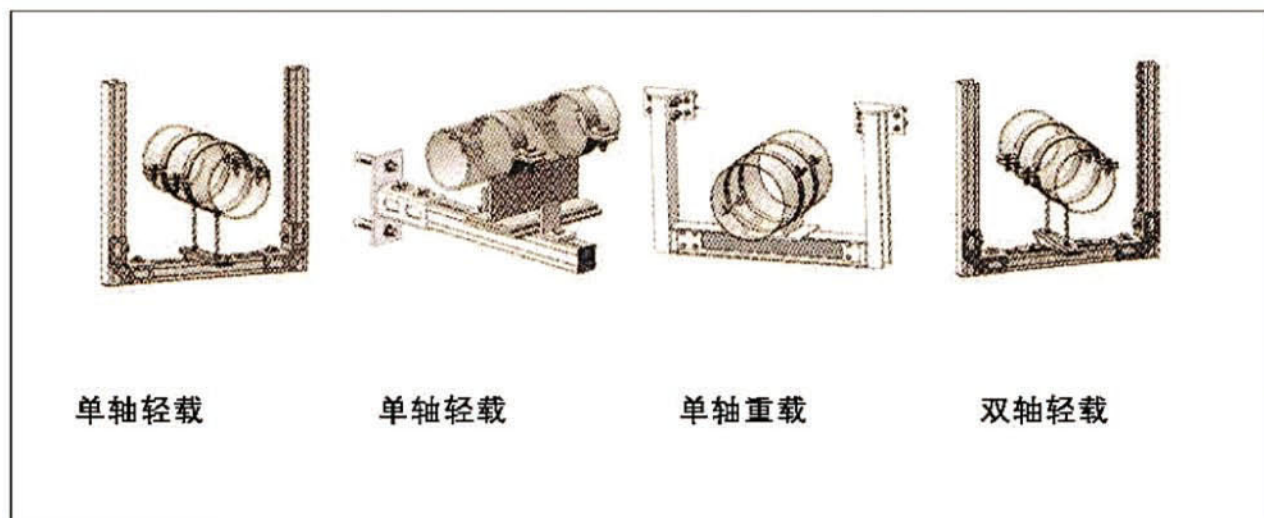


装配式支吊架系统示意图

滑动、隔振抗震支架形式

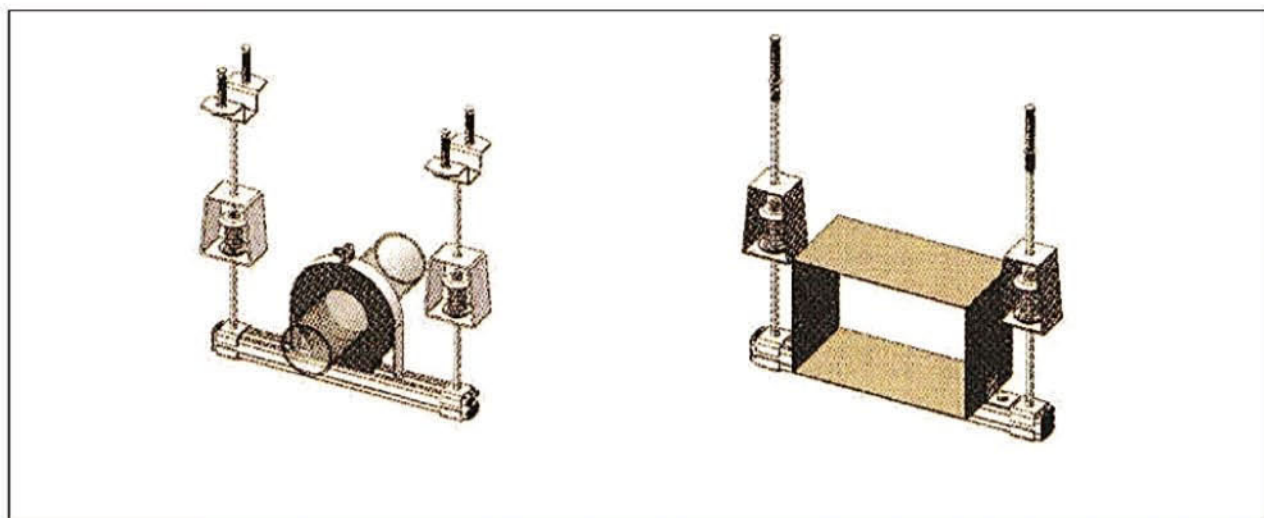
一、滑动导向支吊架应用

- (1) 用于存在较大温差和热变形的热力和暖通管道；
- (2) 依据管系工况，配备固定支吊架和热补偿波纹管。



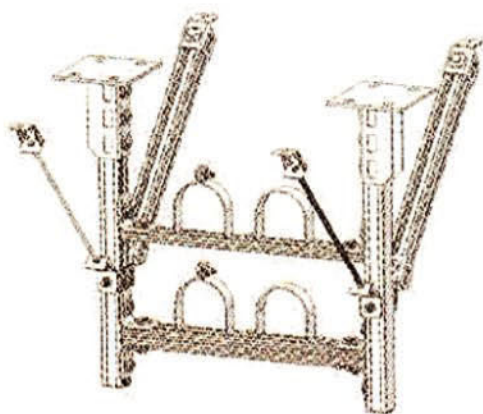
二、隔振抗震吊架应用

- (1) 橡胶隔振管托，防止管道振动传递给支吊架；
- (2) 弹簧隔振器防止振动传递到建筑结构的横梁或楼板；
- (3) 生根底座选用具有抗振动、抗疲劳的机械锚栓。

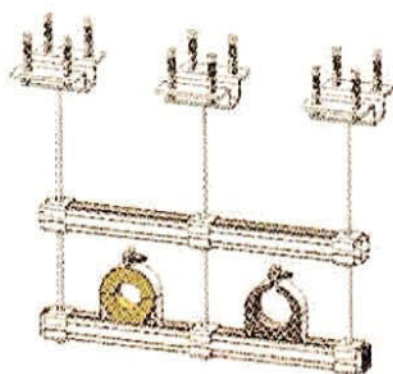


装配式支吊架系统示意图

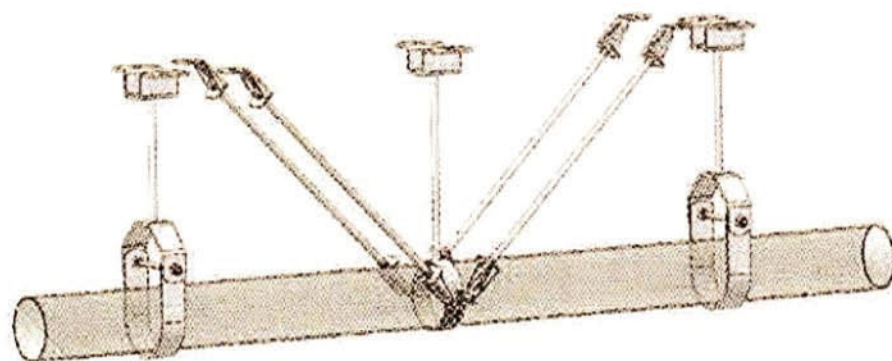
撑拉式多层龙门吊架



丝杆连接龙门吊架



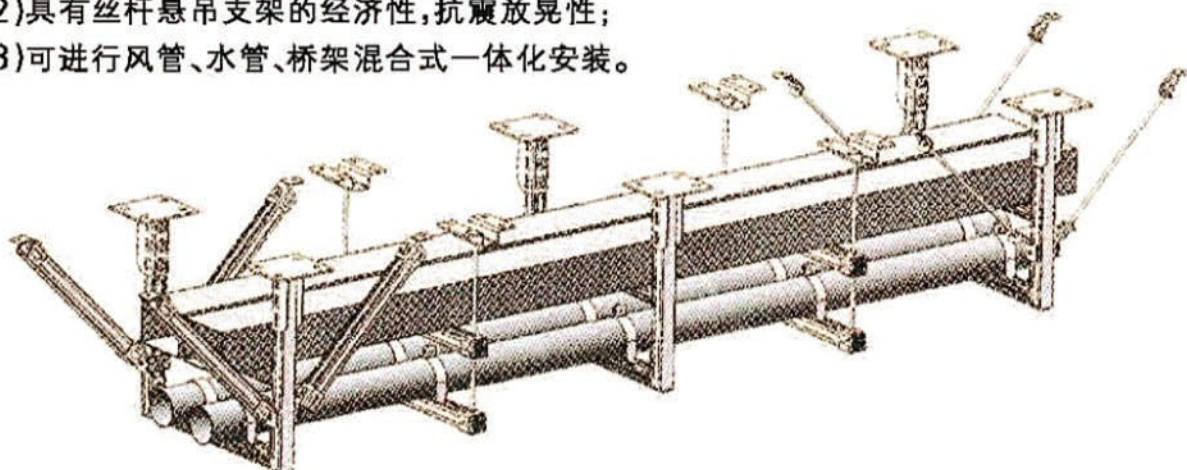
单悬管道吊架组合使用形式示例



混合式多层龙门吊架组盒使用形式示例

特点

- (1) 具有固定支架的稳定性, 可靠性;
- (2) 具有丝杆悬吊支架的经济性, 抗震放晃性;
- (3) 可进行风管、水管、桥架混合式一体化安装。



抗震支吊架系统

建筑机电抗震支撑系统的研究始于1970年代初，美国根据西部地震多发地带的现代高层建筑内部附属机电设备如：给水排水系统、建筑电气系统、消防管道系统、燃气管道系统、通风与空调工程系统、电梯安装系统和建筑智能化系统等抗震需求，开发出建筑机电抗震支撑系统。

经过40多年的建筑机电设备抗震支撑系统技术的不断创新研究、实践验证和持续改进，该项技术已经在欧美获得多项认证并被广泛应用。地震所造成的破坏也激发了对抗震支撑的需求，各种抗震支撑标准也被应用于非地震带内的民用工程和军事工程的新施工项目上，以此用为防止恐怖袭击的一种重要手段。

解读与抗震支吊架相关的设计规范、技术条件及安装验收规程

《GB 50011-2010 建筑抗震设计规范》解读

- 1、我国主要城镇抗震设防烈度、设计基本地震加速度和设计地震分组
- 2、规范要求各个机电系统抗震应由专业人员分别负责设计

《GB 50981-2014 建筑机电工程抗震设计规范》三个强条

- 1 抗震设防烈度为6度及6度以上地区的建筑机电工程必须进行抗震设计
- 2 防排烟风道、事故通风风道及相关设备应采用抗震支吊架
- 3 设在建筑物屋顶上的共用天线应采取防止因地震导致设备或其他部件损坏后附落伤人的安全防护措施

细节解读——需要进行抗震设防的范围：

- 1 悬吊管道中重力大于1.8KN (183kg) 的设备
- 2 内径大于或等于25mm的燃气管道，大于或等于DN65的室内给水、热水以及消防管道
- 3 矩形截面面积大于等于0.38m²和圆形直径大于等于0.7m的风管系统
- 4 对于内径大于等于60mm的电气配管及重力大于等于150N/m的电缆桥架电缆槽盒、母线槽(15kg/m)

《CJT 476-2015 建筑机电设备抗震支吊架通用技术条件》

本标准规定了建筑机电设备抗震支吊架的术语和定义、分类和标记、材料、要求、实验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

《CECS 420: 2015 抗震支吊架安装及验收规程》

- 1、抗震连接构件及管道连接构件材料厚度不应低于5mm。表面需采用预处理方式。(如热浸锌、电镀锌等) (3.0.3)
- 2、螺栓采用后扩底机械锚栓。(3.0.4)
- 3、管夹与管道连接处应设置防震绝缘胶垫，防止连接处产生电化学腐蚀，管夹与管道的连接应稳固。(4.3.5-1)
- 4、抗震支吊架的安装形式进行了明确规定。



地震引发次生灾害

地震中机电设备的损坏，引发次生灾害是造成的人员伤亡的主要原因。

空调管道断裂带来的危害

- 1、管道坠落易造成人员伤亡及设备损坏或引起其他事故
- 2、管道内液体易引发接触性伤害或二次挥发伤害
- 3、管道坠落易造成救援通道阻碍，增加救援难度



消防管道断裂漏水带来的危害

- 1、管道坠落易造成人员伤亡及设备损坏或引起其他事故
- 2、无法及时进行灭火作业、消除隐患、遏制灾害进一步扩大
- 3、失去救援作用，增大救援难度
- 4、消防系统是整个救援活动的核心



燃气管道断裂泄露带来的危害

- 1、管道坠落易造成人员伤亡及设备损坏或引起其他事故
- 2、易引发火灾和爆炸
- 3、增大伤亡数量和救援难度



防排烟和通风管道断裂泄漏能带来的危害

- 1、管道坠落易造成人员伤亡及设备损坏或引起其他事故
- 2、有毒气体无法及时排出，造成二次危害
- 3、增大伤亡数量和救援难度



建筑管线抗震设计势在必行！

抗震支吊架系统的设计及应用

抗震支架的技术基础

建筑机电抗震支撑系统是根据以下五个方面来设计和施工，以达到抗震和消震技术要求：

1 建筑机电抗震支撑系统是根据设防烈度、建筑使用功能、建筑高度、结构类型、变形特征、附属设备所处位置和运行要求等按相关标准经综合分析后确定设计安装。

2 建筑机电抗震支撑系统中，重要机房不应设置在可能导致其使用功能发生障碍等二次灾害的部位；对于有隔振装置的设备，以及其强烈振动对与连接件有影响的部位，还要考虑到必须防止设备和建筑结构发生谐振现象，并进行综合考虑和设计。

3 建筑机电抗震支撑系统设计和制造的支、吊架应具有足够的刚度和承载力；使其与建筑结构应有可靠的连接和锚固，应使设备在遭遇设防烈度地震影响后能迅速恢复运转。

4 建筑机电抗震支撑系统在管道穿越结构墙体的洞口设置，应减少对主要承重结构构件的削弱。管道和设备与建筑结构的连接，应允许二者间有一定的相对变位。

5 建筑机电抗震支撑系统在基座或连接件具有将设备承受的地震作用全部传递到建筑结构上的功能。建筑结构中，用以固定建筑机电抗震支撑系统的设施预埋件、锚固件的部位，设计和施工中应采取加强措施，使其能承受附属机电工程设施传给主体结构的地震作用力。

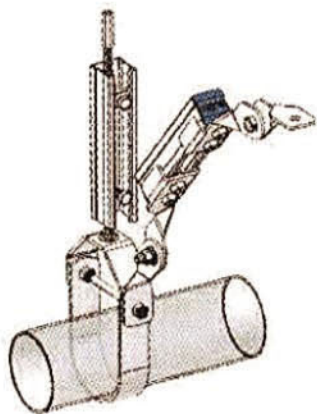
抗震支吊架系统安装效果图



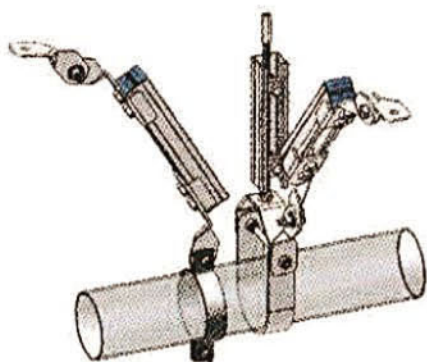
抗震支吊架系统的设计范围

1、管道

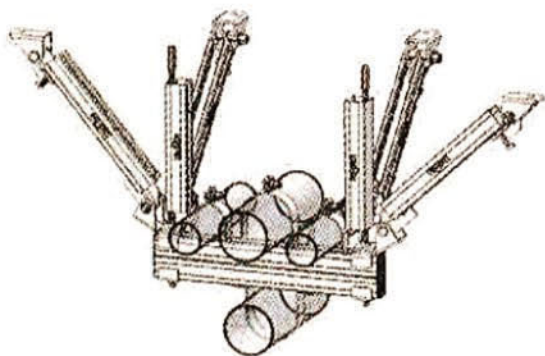
单根管道侧向刚性抗震支吊架



单根管道双向刚性抗震支吊架

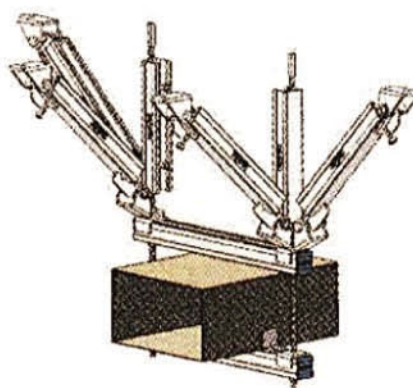


综合多管双向刚性抗震支吊架



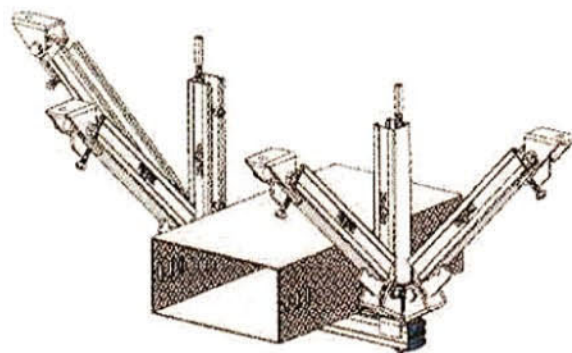
2、矩形风管

矩形风管双向刚性吊架

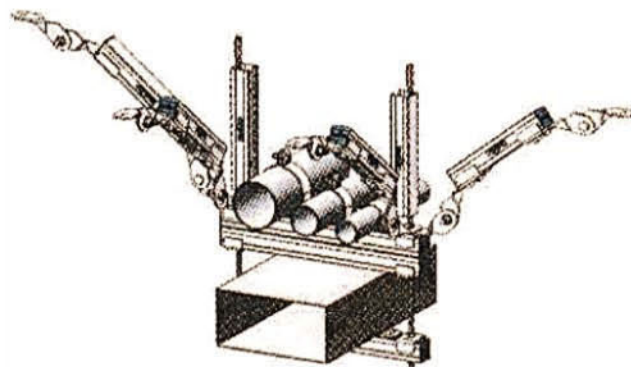


3、电气桥架

电气桥架双向刚性吊架



4、综合抗震支吊架



管廊支吊架系统

地下综合管廊概述

是将市政、电力、通讯、燃气、供水排水、热力等各种管线集于一体，在城市道理的地下空间建造一个集约化的隧道，并设有检修口、吊装口和检测、控制系统，是一种城镇综合管线工程。

城市地下综合管道廊相当于人体中的一条超级动脉通道。它的建设将给城市从内到外的活力。地下综合管廊可以有效地避免拉链马路的出现，建成之后，只需要在内部进行布线，不需将道路重复挖掘。一旦有新的线缆加入，只要从入口放入即可。

中华人民共和国中央人民政府

国务院办公厅关于推进城市地下综合管廊建设的指导意见

国办发〔2015〕61号

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构：

地下综合管廊是指城市地下用于集中敷设电力、通信、广播电视、给水、排水、热力、燃气等市政管线的公共隧道，我国正在城镇化快速发展和新型城镇化建设进程中，推进城市地下综合管廊建设，统筹各类市政管线规划、建设和管理，解决反复开挖路面、架空线网密集、管线事故多发等问题，有利于保障城市安全，完善城市功能，美化城市景观，促进城市集约高效和转型发展，有利于提高城市综合承载能力和城镇化发展质量，有利于增加公共产品有效投资，拉动社会资本投入，打造经济发展新动力。为切实抓好城市地下综合管廊建设工作，经国务院同意，现提出以下意见：

一、总体要求

（一）指导思想。全面贯彻落实党的十八大和十八届三中全会精神，

国务院办公厅
2015年8月11日



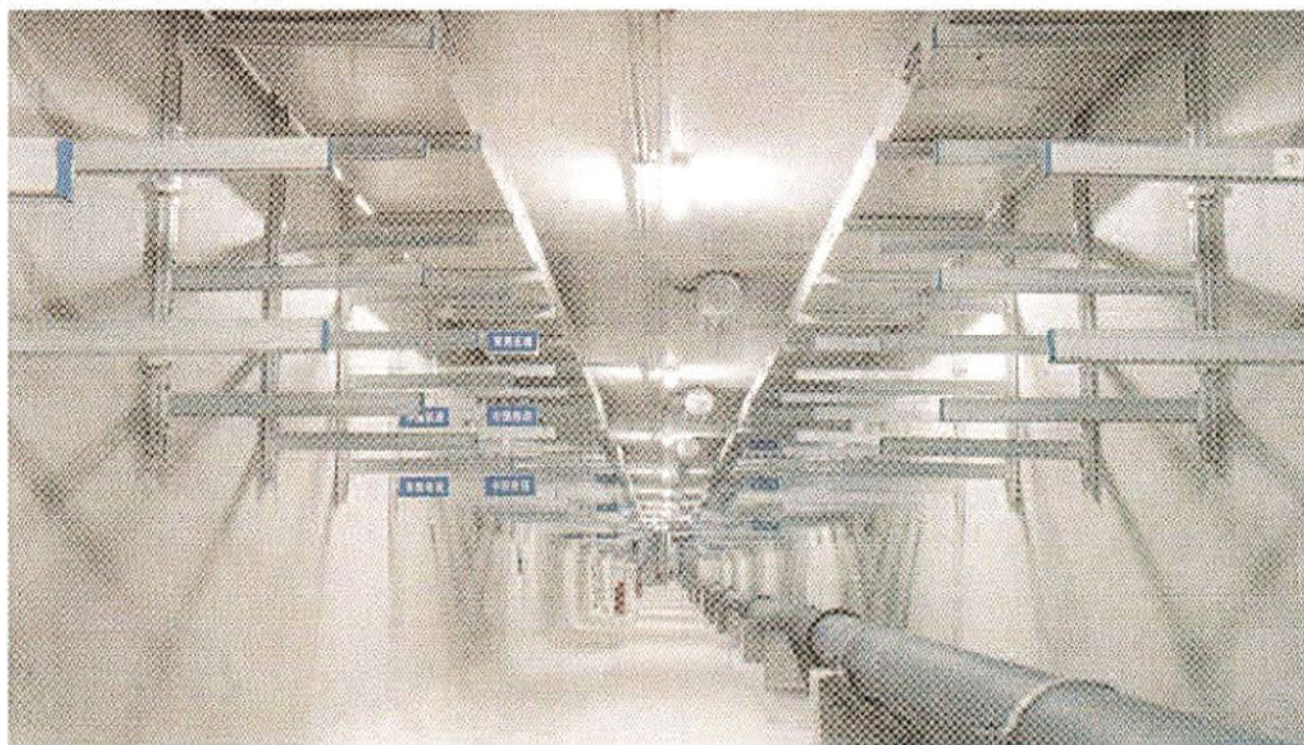
2015年地下综合管廊试点范围：

包头、沈阳、哈尔滨、苏州、厦门、十堰、长沙、海口、六盘水、白银

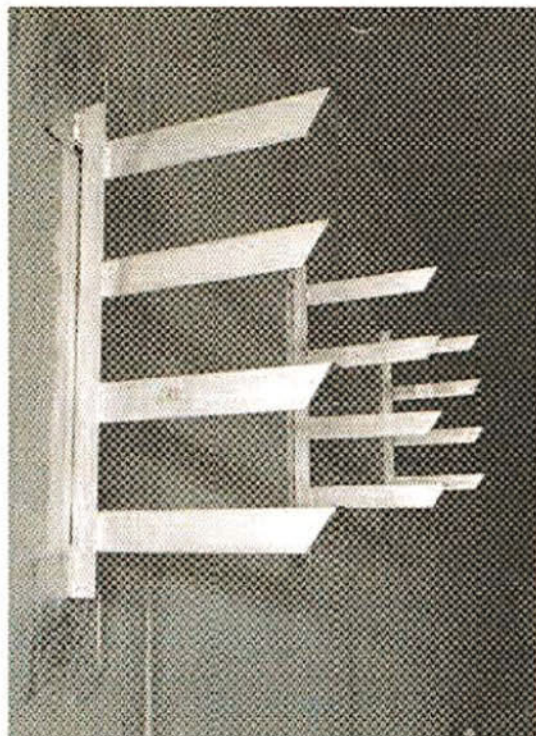
2016年中央财政支持地下综合管廊试点范围：

石家庄市、四平市、杭州市、合肥市、平潭综合试验区、景德镇市、威海市、青岛市、郑州市、广州市、南宁市、成都市、保定市、海东市和银川市

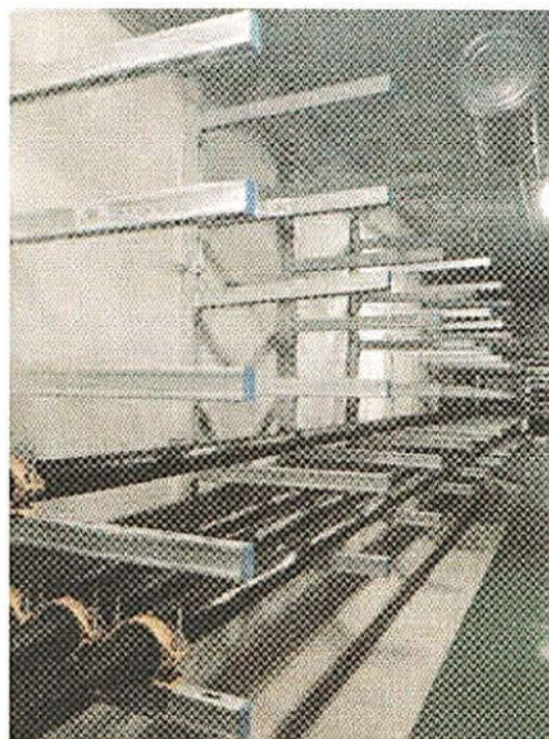
地下管廊安装效果图



装配式管廊支架与角钢支架效果对比



传统焊接角钢支架



装配式管廊支架

传统焊接角钢支架的劣势

- 1、预埋钢板定位不准，报废率偏高
- 2、后期支架连接需要大量焊接工作，廊体内难以排烟，焊接过程中产生的气体、火花对人体产生严重危害，易引发火灾
- 3、后期无拓展性，在管廊运营时，改造更换支架只能电焊切割，存在安全隐患

装配式管廊支架的优势

经济性

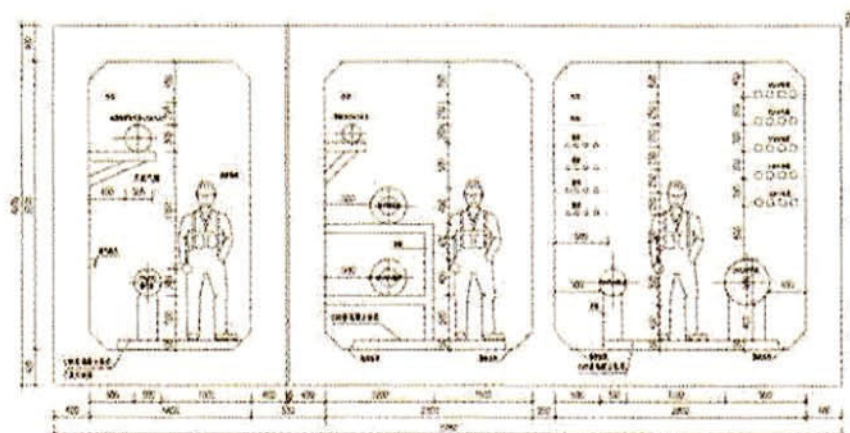
- 1、钢材使用量降低 30%
- 2、材料利用率上升 10%
- 3、安装效率提高 30%
- 4、表面镀锌处理节约维护成本 50%
- 5、隐形成本降低（浪料、浪工、监管）
- 6、整体效果增值 100%

便捷性

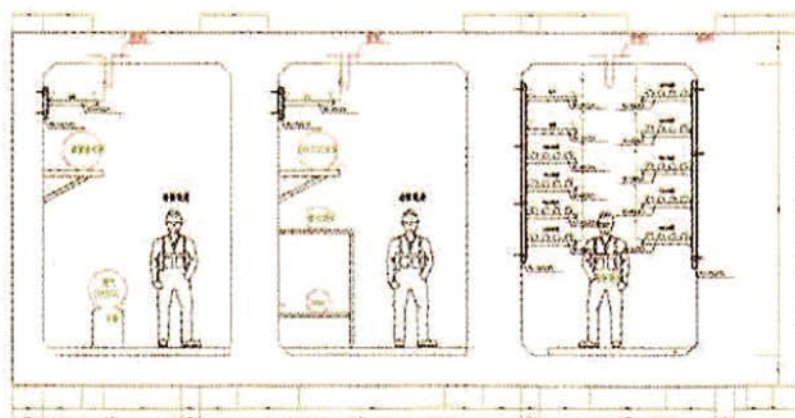
- 1、标准化产品、组件到现场，直接组装、安装
- 2、无需预埋，直接安装锚固
- 3、标高、位置可调节
- 4、后期可直接扩展管线

地下管廊剖面图

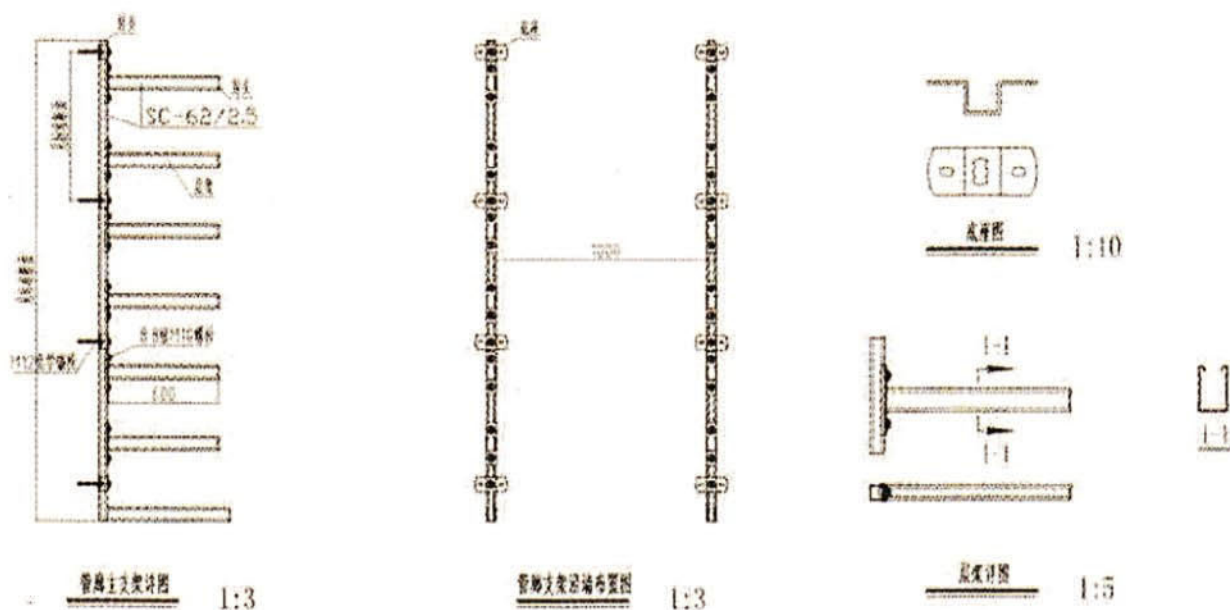
设计前



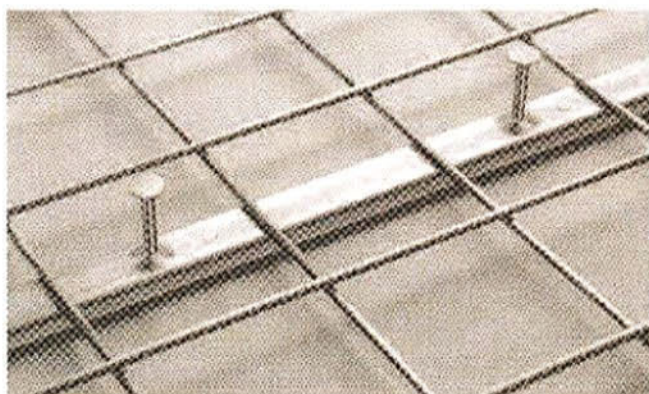
设计后



地下管廊成品支架大样图 1 (后锚固式)



支预埋槽介绍



产品特点综合

结合预埋槽道产品与相关配件直接浇筑到混凝土中，将高负荷可靠地传递到配筋和未配筋的混凝土构件中

应用范围广

预埋在建筑结构中，解决后锚固问题。广泛应用在高铁、地铁、核电、幕墙、地下管廊、公共场馆中

安装便捷

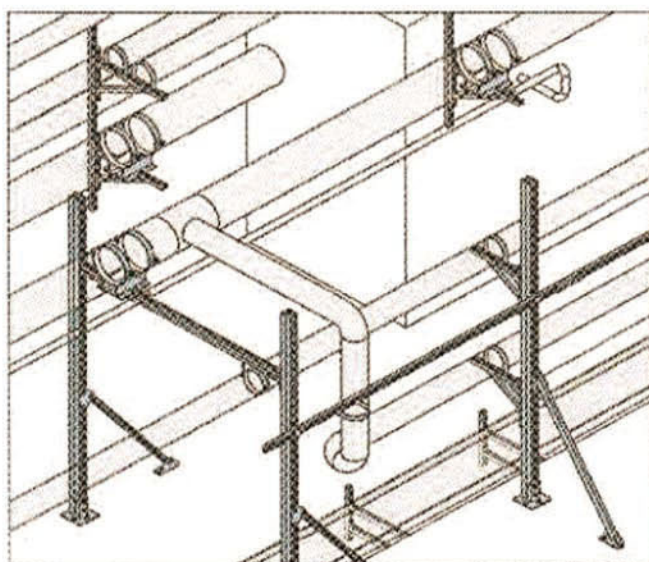
- 适用于混凝土或者细小构件
- 构件预制、节省施工时间
- 配件安装简便，调节方便
- 使用螺栓连接，无需焊接

多项认证

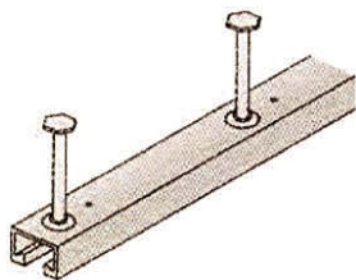
产品具有建筑体系认证，保证产品与建筑安全

安全可靠

- 不破坏混凝土配筋及结构
- 可以安装在混凝土抗拉及受压区
- 高抗腐表面
- 可承受动荷载



预埋槽分类



SY 热轧预埋槽道—带齿

产品特点

- 由全尺寸钢坯热轧而成
- 内部齿牙提供更好的抗滑移性能
- 一次成型无内应力
- 具有全方向承载力
- 适用于动荷载
- 具有良好的耐疲劳性
- 通过了爆破和冲击极限荷载验证
- 内填充泡沫

防腐工艺

- √热镀锌 √低合金共渗 √不锈钢

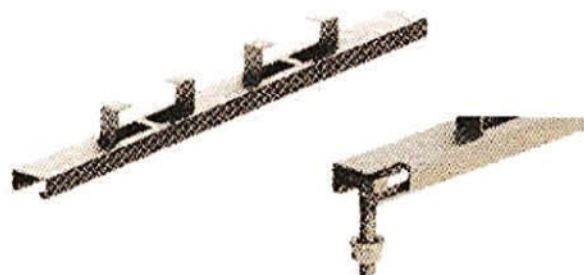


定制弧形槽道

应用领域

- 地铁隧道
- 高铁隧道
- 地下管廊
- 弯曲的埋管等

提供预弯好的锚固槽道，槽道可完成凹形或凸形。弯曲弧度严格按照图纸要求，保证与弧形混凝土严丝合缝。



预埋 C 型钢 SYK-41

产品特点

- 采用优质低碳钢冷弯成型
- 冲孔折弯角
- 槽内带齿提供抗滑移荷载
- 适用于轻型建筑结构中
- 可配合综合支吊架共同使用
- 可填充泡沫

防腐工艺

- √热镀锌 √VCI双金属涂层

锚固槽道对

- 适用于玻璃或金属幕墙的连接
- 成对锚固槽道可根据项目需要量身定制
- 假肋作用间隔杆



外置槽道

广泛应用于高铁领域，其作用是固定隧道内的接触网架。槽道由若干块厚钢板将2只圆弧形槽道固定地焊接在一起。

预埋槽钢安装指导

1 选择产品尺寸

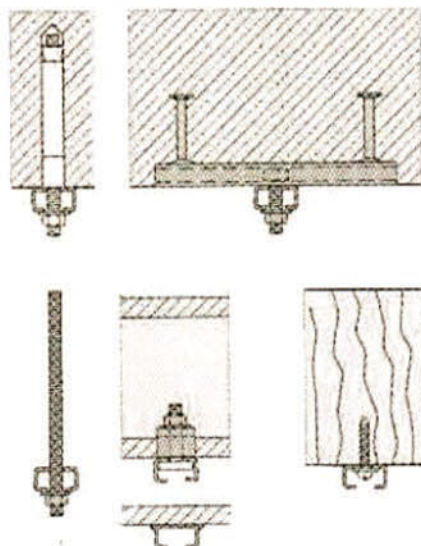
提供定尺或标准长度的预埋槽钢
根据需要可以进行现场切割



2 模板安装

可以以多种方式固定于混凝土结构，钢结构和木结构表面；

- ①用螺栓直接固定到混凝土砌体表面
- ②用螺栓固定到预埋钢槽
- ③悬挂在螺纹杆
- ④夹于钢梁
- ⑤焊接到钢结构
- ⑥用螺丝或者钉子固定到木结构



3 浇筑混凝土

钢筋绑定安装



4 按需要移除填充物

混凝土硬化后拆除模板。锚固钢槽与混凝土齐平。
按需要用锤子或其他工具移除泡沫填料。

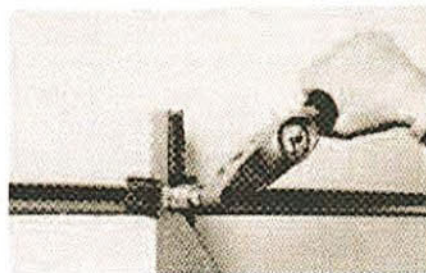


5 安装T型螺栓

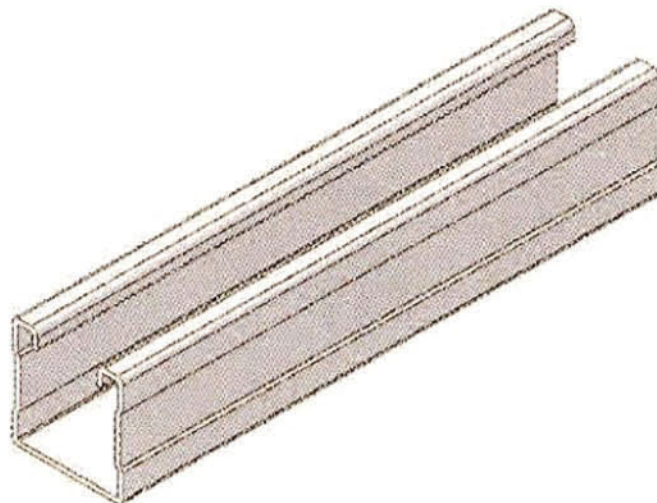
T型螺栓可以在任何部位通过开口装入槽钢中，
旋转90度后拧紧螺母即可定位。



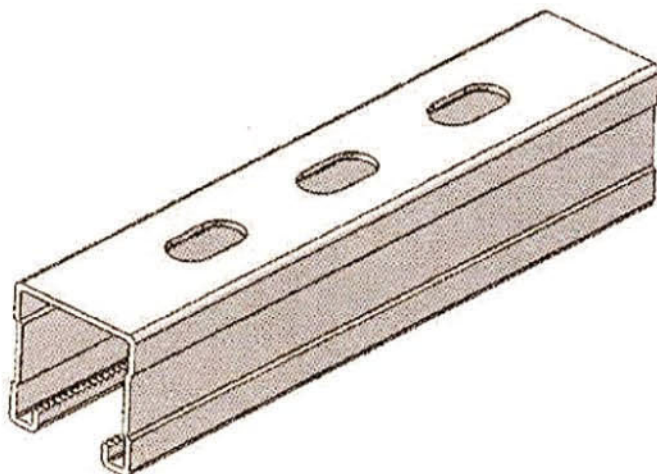
6 安装结构件，旋紧螺母



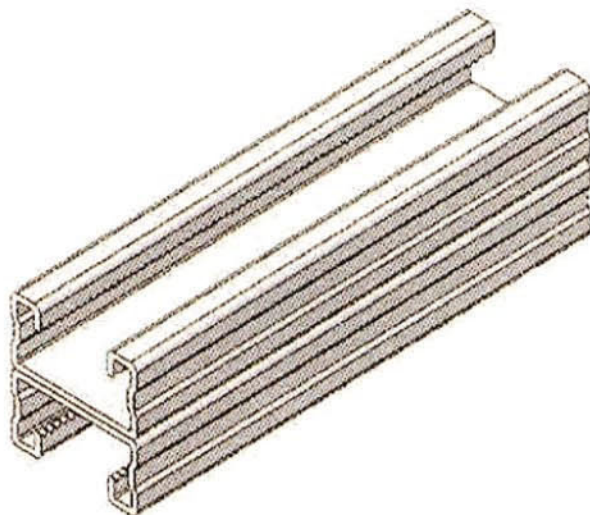
支吊架系统结构件



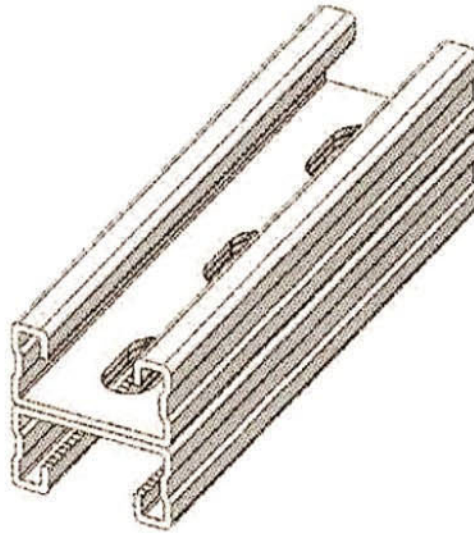
品名		C型钢					
型号		SC-21	SC-41a	SC-41b	SC-62a	SC-62b	SC-62c
规格		41*21*2.0	41*41*2.0	41*41*2.5	41*62*2.0	41*62*2.5	41*62*2.75
截面积 A(mm ²)		215.60	295.40	368.00	381.20	471.50	515.9.
重量(kg/m)		1.89	2.34	2.89	2.99	3.70	40.5
截面模量 W _x (mm ³)	口向上	1054.28	3037.30	3591.89	5636.76	6745.87	7261.198
	口向下	1389.35	3640.40	4360.17	6459.54	7815.96	78757.66
惯性矩 I _x (mm ⁴)		12348.12	68384.84	81338.69	186572.11	224489.51	242230.57
惯性半径 i _x (mm)		7.57	15.14	14.84	22.12	21.82	21.42
截面模量 W _y (mm ³)		2433.62	3983.19	4790.59	5532.76	6679.56	7219.80
惯性矩 I _y (mm ⁴)		50254.33	82252.88	98925.75	114251.42	137932.91	148088.94
惯性半径 i _y (mm)		15.27	16.80	16.40	17.31	17.10	17.00
材质		Q235B					
生产工艺		冷弯成型					
表面处理		镀锌板、热浸锌					



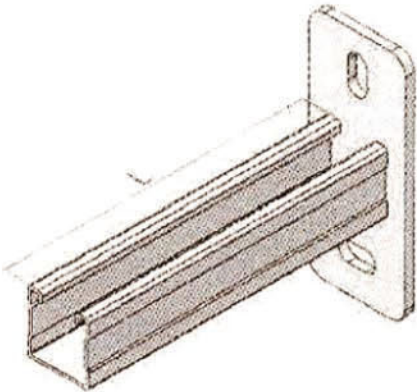
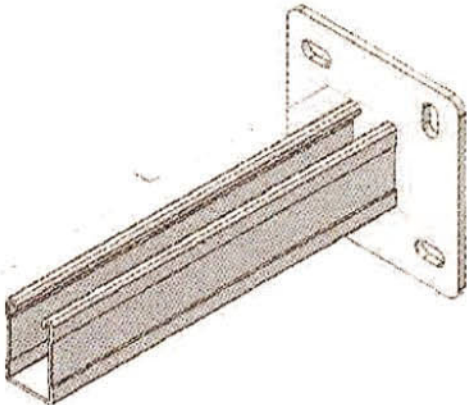
品名	冲孔 C 型钢						
型号	SCK-21s	SCK-41a	SCK-41b	SCK-82a	SCK-82b	SCK-82c	
规格	41*21*2.0	41*41*2.0	41*41*2.5	41*62*2.0	41*62*2.5	41*62*2.75	
截面积 A(mm ²)	202.60	285.40	351.75	368.20	455.26	498.03	
重量(kg/m)	1.69	2.34	2.89	2.99	3.70	40.5	
截面模量 W _y (mm ³)	口向上	1026.42	2955.32	3492.30	5484.56	6562.39	7061.41
	口向下	1219.49	3266.10	3908.53	5881.56	7122.95	7704.62
惯性矩 I _x (mm ⁴)	11480.98	64075.83	78171.80	176095.87	211766.83	228439.14	
惯性半径 i _x (mm)	7.53	14.98	14.72	21.87	21.57	21.42	
截面模量 W _y (mm ³)	2431.41	3980.97	4787.82	5530.54	6676.79	7216.76	
惯性矩 I _y (mm ⁴)	50208.56	82207.11	98868.53	114205.65	137875.70	149026.01	
惯性半径 i _y (mm)	15.74	16.97	16.77	17.61	17.40	17.30	
材质	Q235B						
生产工艺	冷弯成型						
表面处理	镀锌板、热浸锌						

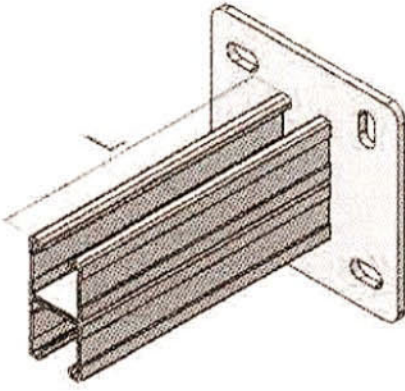
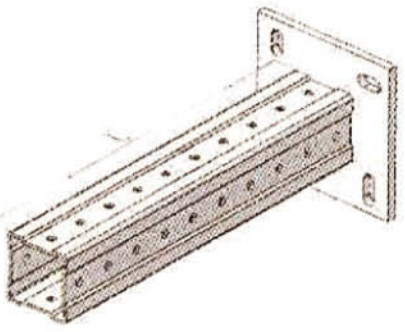


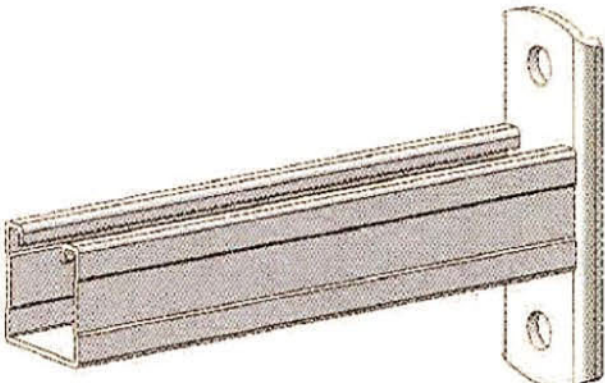
品名	双拼 C 型钢					
型号	SC-21s	SC-82a	SC-82b	SC-124a	SC-124b	SC-124c
规格	41*21*2.0	41*82*2.0	41*82*2.5	41*124*2.0	41*124*2.5	41*124*2.75
截面积 A(mm ²)	431.20	596.80	736.00	762.40	943.00	1031.80
重量(kg/m)	3.38	4.68	5.78	5.98	7.40	8.10
截面模量 W _y (mm ³) 口向上 口向下	2790.93	8274.09	9930.02	16061.60	19455.19	21064.58
惯性矩 I _x (mm ⁴)	57493.17	341719.90	410109.75	995819.20	1206283.50	1306003.70
惯性半径 i _x (mm)	11.55	23.93	23.61	36.14	35.77	35.58
截面模量 W _x (mm ³)	4867.25	7966.38	9581.19	11065.51	13353.12	14439.51
惯性矩 I _y (mm ⁴)	100508.67	164505.75	197851.49	228502.84	275885.82	298177.88
惯性半径 i _y (mm)	15.27	16.60	16.40	17.31	17.10	17.00
材质	Q235B					
生产工艺	冷弯成型					
表面处理	镀锌板、热浸锌					

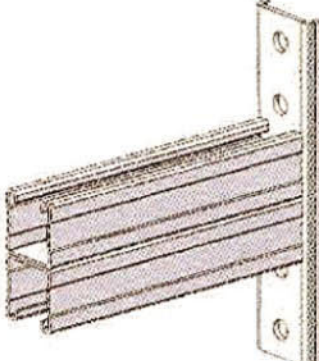
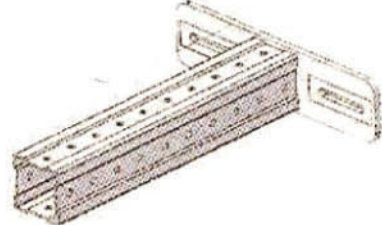


品名	双拼冲孔C型钢					
型号	SCK-21a	SCK-41a	SCK-41b	SCK-62a	SCK-62b	SCK-62c
规格	41*21*2.0	41*81*2.0	41*82*2.5	41*124*2.0	41*124*2.5	41*124*2.75
截面积 A(mm ²)	406.20	570.80	703.50	736.40	910.50	998.05
重量(kg/m)	3.38	4.68	5.78	5.98	7.40	8.10
截面模量 W _x (mm ³) 口向上 口向下	2789.25	8273.25	9928.38	16061.04	19455.09	21063.12
惯性矩 I _x (mm ⁴)	67468.50	341685.23	410042.04	995784.53	1206213.79	1305913.58
惯性半径 i _x (mm)	11.91	24.47	24.14	36.77	36.40	36.21
截面模量 W _y (mm ³)	4862.81	7961.95	9575.64	11061.08	13353.58	14433.51
惯性矩 I _y (mm ⁴)	100417.12	164414.21	197737.06	228411.30	275751.40	298052.01
惯性半径 i _y (mm)	15.74	19.94	16.77	17.61	17.40	17.30
材质	Q235B					
生产工艺	冷弯成型,铆接双拼					
表面处理	电镀锌、镀锌板、热浸锌					

						
品名	墙体托臂					
型号	STA-21aL	STA-41bL	STA-41bL	STA-62aL	STA-62bL	STA-62cL
托臂型钢规格	41*21*2.0	41*41*2.0	41*41*2.5	41*62*2.0	41*62*2.5	41*62*3.0
材质	Q235B					
生产工艺	冲压、冷弯成型、焊接					
表面处理	热镀锌、镀锌板、VCI、喷塑					

								
型号	STA-82aL	STA-82bL	STA-124aL	STA-124bL	STA-124cL	STA-60aL	STA-90aL	STA-120aL
	双拼	双拼	41*62*2.0 双拼	双拼	41*62*3.0 双拼			
材质	Q235B							
表面处理	热镀锌、镀锌板、VCI、喷塑							

						
		型体托臂				
品名	型体托臂					
型号	STB-21aL	STB-41aL	STB-41bL	STB-62aL	STB-62bL	STB-62cL
托臂型钢规格	41*21*2.0	41*41*2.0	41*41*2.5	41*41*2.0	41*62*2.6	41*62*3.0
材质	Q235B					
生产工艺	冲压、冷弯成型、焊接					
表面处理	热镀锌、镀锌板、VCI、喷塑					

								
		型体托臂						
品名	型体托臂							
型号	STB-82aL	STB-82bL	STB-124aL	STB-124bL	STB-124cL	STB-60aL	STB-90aL	STB-120aL
托臂型钢规格	41*41*2.0	41*41*2.5	41*62*2.0	41*62*2.5	41*62*3.0	80*60*3.5	90*90*3.5	90*120*4
材质	Q235B							
生产工艺	冲压、冷弯成型、焊接							
表面处理	热镀锌、镀锌板、VCI、喷塑							

注：* 为用于抗震支吊架，⊙为用于装配式支吊架与抗震支吊架。

4孔平面连接件		2孔垂直连接件		2孔垂直连接件	
SLA-04a	SLA-04b	SLB-02a	SLB-02b		
3孔垂直连接件		4孔垂直连接件		6孔垂直连接件	
SLB-03a	SLB-04b	SLB-06b	SLB-08b		
10孔多维连接件		2孔斜拉连接件		2孔斜拉连接件	
SLC-10a	SLX-02a	SLX-02b	SLX-03a		
3孔斜拉连接件		M10 丝杆接头	M12 丝杆接头	M16 丝杆接头	抗震连接件
SLX-08a	SLS-10	SLS-12	SLS-16	SLK+12a	SLK+12b

注：* 为用于抗震支吊架，○为用于装配式支吊架与抗震支吊架。




21C 型钢模压底座 SDM-21	41C 型钢模压底座 SDM-41	21C 型钢焊接底座 SDQ-21	62C 型钢焊接底座 SDQ-62	
双拼 41C 型钢焊接底座 SDQ-82	双拼 62C 型钢焊接底座 SDQ-124	21C 型钢侧装底座 SDC-21	41C 型钢侧装底座 SDC-41	
62C 型钢侧装底座 SDC-62	M10 丝杆底座 SDS-10	M12 丝杆底座 SDS-12	M16 丝杆底座 SDS-16	M20 丝杆底座 SDS-20
M10 丝杆侧装底座 SDX-10	M2 丝杆侧装底座 SDX-12	M16 丝杆侧装底座 SDX-16	M20 丝杆侧装底座 SDX-20	抗震底座 SDK-12



单立管夹	单立管夹加垫	保温型单立管夹	双立管夹	双立管夹加垫	保温型双立管夹
SJA	SJA-x	SJA-w	SJB	SJB-x	SJB-w
					
型号	规格(公称直径)	适用管外径	型号	规格(公称直径)	适用管外径
SJA-015	DN15	19.1	SJB-015	DN15	19.1
	DN15	21.7		DN15	21.7
SJA-020	DN20	25	SJB-020	DN20	25
	DN20	27.2		DN20	27.2
SJA-025	DN25	34	SJB-025	DN25	34
SJA-032	DN32	42.7	SJB-032	DN32	42.7
SJA-040	DN40	48.6	SJB-040	DN40	48.6
SJA-050	DN50	60.5	SJB-050	DN50	60.5
SJA-065	DN65	76.3	SJB-065	DN65	76.3
SJA-080	DN80	89.1	SJB-080	DN80	89.1
SJA-100	DN100	108	SJB-100	DN100	108
	DN100	114.3		DN100	114.3
SJA-125	DN125	133	SJB-125	DN125	133
	DN125	139.8		DN125	139.8
SJA-150	DN150	159	SJB-150	DN150	159
	DN150	165.2		DN150	165.2
SJA-200	DN200	216.3	SJB-200	DN200	216.3
	DN200	219		DN200	219
SJA-250	DN250	267.4	SJB-250	DN250	267.4
	DN250	273		DN250	273
SJA-300	DN300	325	SJB-300	DN300	325
SJA-350	DN350	373	SJB-350	DN350	373
SJA-400	DN400	428	SJB-400	DN400	428
			SJB-450	DN450	480
			SJB-500	DN500	530
			SJB-600	DN600	630
注:标注管道性质、是否保温、是否加橡胶垫,f-风管,w-保温,x-橡胶垫。标注管道保温层厚度:a-25mm、b-30mm、c-40mm、d-50mm。例:SJA-100x、SJA-100wb			注:标注管道性质、是否保温、是否加橡胶垫,f-风管,w-保温,x-橡胶垫。标注管道保温层厚度:a-25mm、b-30mm、c-40mm、d-50mm。例:SJB-100x、SJB-100wa		


双立风管管夹		双立风管管夹加垫		可调风管管夹		可调风管管夹加垫	
SJB-f		SJB-fx		SJC-f		SJC-fx	
							
型号	适用风管外径	型号	适用风管外径	型号	适用风管外径	型号	适用风管外径
SJB-700f	670	SJC-100f	80	SJC-500f	480	SJC-560f	500
	700		90		530		
SJB-800f	750	SJC-120f	100	SJC-630f	560	SJC-830f	600
	800		110		630		
SJB-900f	850	SJC-140f	120				
	900		130				
SJB-1000f	950	SJC-160f	140				
	1100		150				
SJB-1120f	1060	SJC-180f	160				
	112		170				
SJB-1250f	01180	SJC-180f	180				
	1250		190				
SJB-1400f	1320	SJC-200f	200				
	1400		210				
SJB-1600f	1500	SJC-220f	220				
	1600		240				
SJB-1800f	1700	SJC-250f	250				
	1800		260				
SJB-2000f	1900	SJC-280f	280				
	2000		300				
		SJC-320f	320				
			340				
		SJC-360f	360				
			380				
		SJC-400f	400				
			420				
		SJC-450f	450				

注:标注管道性质、是否保温、是否加橡胶垫, f- 风管、w- 保温、x- 橡胶垫。例: SJB-100f、SJB-100fx

注:标注管道性质、是否保温、是否加橡胶垫, f- 风管、w- 保温、x- 橡胶垫。例: SJC-100f、SJC-100fx。当风管管径 < 600 时,采用单杆悬吊;风管管径 ≥ 600 时,采用双杆悬吊,如图示。

吊配管夹	吊配管夹加垫	保温型可调管夹
SJE	SJE-x	SJE-w
		
型号	规格(公称直径)	适用管外径
SJE-015	DN16	19.1
	DN15	21.7
SJE-020	DN20	25
	DN20	27.2
SJE-025	DN25	34
SJE-032	DN32	42.7
SJE-040	DN40	48.6
SJE-050	DN50	60.5
SJE-065	DN65	76.3
SJE-080	DN80	89.1
SJE-100	DN100	108
	DN100	114.3
SJE-125	DN125	133
	DN125	139.8
SJE-150	DN150	159
	DN150	165.2
SJE-200	DN200	216.3
	DN200	219
SJE-250	DN250	267.4
	DN250	273
SJE-300	DN300	325
SJE-350	DN350	373
SJE-400	DN400	426
注:标注管道性质、是否保温、是否加橡胶垫,f-风管、w-保温、x-橡胶垫。标注管道保温层厚度:a-25mm、b-30mm、c-40mm、d-50mm。例:SJE-100x、SJE-100wa		




悬吊式管夹		悬吊式管夹加垫	
SJF		SJF-x	
			
型号	规格(公称直径)	适用管外径	
SJF-015	DN16	19.1	
	DN15	21.7	
SJF-020	DN20	25	
	DN20	27.2	
SJF-025	DN25	34	
SJF-032	DN32	42.7	
SJF-040	DN40	48.6	
SJF-050	DN50	60.5	
SJF-065	DN65	76.3	
SJF-080	DN80	89.1	
SJF-100	DN100	108	
	DN100	114.3	
SJF-125	DN125	133	
	DN125	139.8	
SJF-150	DN150	159	
	DN150	165.2	
SJF-200	DN200	216.3	
	DN200	219	
SJF-250	DN250	267.4	
	DN250	273	
SJF-300	DN300	325	
SJF-350	DN350	373	
SJF-400	DN400	426	
SJF-450	DN450	480	
SJF-500	DN500	530	
SJF-800	DN600	630	
注:标注管道性质、是否保温、是否加橡胶垫,f-风管、w-保温、x-橡胶垫。例:SJF-100x			


滚轮悬吊式管夹		
SJG		
		
型号	规格(公称直径)	适用管外径
SJG-015	DN15	19.1
	DN15	21.7
SJG-020		
SJG-025	DN25	34
SJG-032	DN32	42.7
SJG-040	DN40	48.6
SJG-050	DN50	60.5
SJG-065	DN65	76.3
SJG-080	DN80	89.1
SJG-100	DN100	108
	DN100	114.3
SJG-125		
	DN125	139.8
SJG-150	DN150	159
	DN150	165.2
SJG-200		
	DN200	219
SJG-250	DN250	267.4
	DN250	273
SJG-300	DN300	325
SJG-350	DN350	373
SJG-400	DN400	426

滚轮悬吊式管夹		
SJG		
		
型号	规格(公称直径)	适用管外径
SJL-020	DN20	27
SJL-025	DN25	34
SJL-032	DN232	42.5
SJL-040	DN40	48
SJL-050	DN50	60
SJL-065	DN65	76

注:标注管道性质、是否保温、是否加橡胶垫,f-风管、w-保温、w-橡胶垫,例:SJL-025x

桥架吊框	
SJQ	
	
型号	规格(宽*高)
SJQ-50	50*25
	50*50
SJQ-100	100*50
	100*100
SJQ-150	150*100
	150*150

P 型管夹	P 型管夹加垫	保温型 P 型管夹
SJP	SJP-x	SJP-w
		
型号	规格(公称直径)	适用管外径
SJP-015	DN15	19.1
	DN15	21.7
SJP-020	DN20	25
	DN20	27.2
SJP-025	DN25	34
SJP-032	DN32	42.7
SJP-040	DN40	48.6
SJP-050	DN50	60.5
SJP-065	DN65	76.3
SJP-080	DN80	89.1
SJP-100	DN100	108
	DN100	114.3
SJP-125	DN125	133
	DN125	139.8
SJP-150	DN150	159
	DN150	165.2
SJP-200	DN200	216.3
	DN200	219
SJP-250	DN250	267.4
	DN250	273
SJP-300	DN300	325
SJP-350	DN350	373
SJP-400	DN400	426
SJP-450	DN450	480
SJP-500	DN500	530
SJP-600	DN600	630
注:标注管道性质、是否保温、是否加橡胶垫,f-风管、w-保温、x-橡胶垫。标注管道保温层厚度:a-25mm、b-30mm、c-40mm、d-50mm。例:SJP-100x、SJP-100wb		

塑料管、HDPE 管管夹		
SJS		
		
型号	规格(公称直径)	适用管外径
SJS-015	DN15	19.1
	DN15	21.7
SJS-020	DN20	25
	DN20	27.2
SJS-025	DN25	34
SJS-032	DN32	42.7
SJS-040	DN40	48.6
SJS-050	DN50	60.5
SJS-065	DN65	76.3
SJS-080	DN80	89.1
SJS-100	DN100	108
	DN100	114.3
SJS-125	DN125	133
	DN125	139.8
SJS-150	DN150	159
	DN150	165.2
SJS-200	DN200	216.3
	DN200	219
SJS-250	DN250	267.4
	DN250	273
SJS-300	DN300	325
SJS-350	DN350	373
SJS-400	DN400	426
SJS-450	DN450	480
SJS-500	DN500	530
SJS-600	DN600	630
注:DN ≤ 65 时,采用单根立板;DN ≥ 80 时,采用双根立板,如图示。 例:SJS-150		

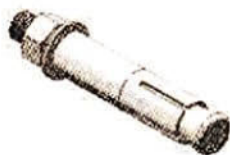
滑动管托			导向管托		
SJH			SJX		
					
型号	规格(公称直径)	适用管外径	型号	规格(公称直径)	适用管外径
SJH-015	DN15	19.1	SJX-015	DN15	19.1
	DN15	21.7		DN15	21.7
SJH-020	DN20	25	SJX-020	DN20	25
	DN20	27.2		DN20	27.2
SJH-025	DN25	34	SJX-025	DN25	34
SJH-032	DN32	42.7	SJX-032	DN32	42.7
SJH-040	DN40	48.6	SJX-040	DN40	48.6
SJH-050	DN50	60.5	SJX-050	DN50	60.5
SJH-065	DN65	76.3	SJX-065	DN65	76.3
SJH-080	DN80	89.1	SJX-080	DN80	89.1
SJH-100	DN100	108	SJX-100	DN100	108
	DN100	114.3		DN100	114.3
SJH-125	DN125	133	SJX-125	DN125	133
	DN125	139.8		DN125	139.8
SJH-150	DN150	159	SJX-150	DN150	159
	DN150	165.2		DN150	165.2
SJH-200	DN200	216.3	SJX-200	DN200	216.3
	DN200	219		DN200	219
SJH-250	DN250	267.4	SJX-250	DN250	267.4
	DN250	273		DN250	273
SJH-300	DN300	325	SJX-300	DN300	325
SJH-350	DN350	373	SJX-350	DN350	373
SJH-400	DN400	426	SJX-400	DN400	426
SJH-450	DN450	480	SJX-450	DN450	480
SJH-500	DN500	530	SJX-500	DN500	530
SJH-600	DN600	630	SJX-600	DN600	630
注: DN ≤ 65 时, 采用单根立板; DN ≥ 80 时, 采用双根立板, 如图示。 标注管道保温层厚度: a-25mm、b-30mm、c-40mm、d-50mm。 例: SJH-200b			注: DN ≤ 65 时, 采用单根立板; DN ≥ 80 时, 采用双根立板, 如图示。 标注管道保温层厚度: a-25mm、b-30mm、c-40mm、d-50mm。 例: SJX-200b		

丝杆



型号	规格
SS-10	M10
SS-12	M12
SS-16	M16
SS-20	M20

普通锚栓



型号	规格
SMA-8	M8
SMA-10	M10
SMA-12	M12
SMA-16	M16

后扩底锚栓



型号	规格
SMB-10	M10
SMB-12	M12
SMB-16	M16
SMB-18	M18

槽式垫片



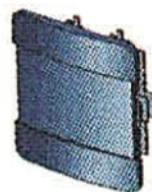
型号	规格
SPC-10	M10
SPC-12	M12
SPC-16	M16

方形垫片



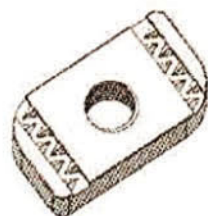
型号	规格
SPF-10	M10
SPF-12	M12 方形垫片
SPF-16	M16 方形垫片

型铸边盖



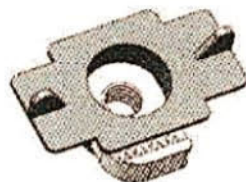
型号	规格
SG-21	槽高21C
SG-41	槽高41C
SG-62	槽高62C

方块螺母



型号	规格
SK-10	M10
SK-12	M12

带塑料扣件方块螺母



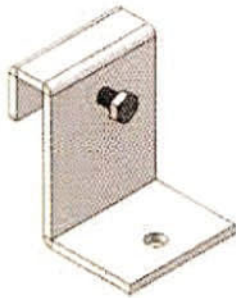
型号	规格
SKS-10	M10
SKS-12	M12

带弹簧方块螺母



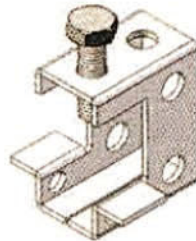
型号	规格
SKT-10	M10
SKT-12	M12

Z形虎口夹



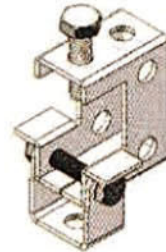
型号	规格
SHZ-8	M8
SHZ-10	M10
SHZ-12	M12

横压虎口夹



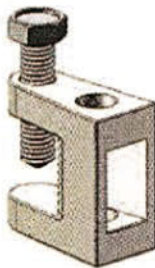
型号	规格
SHM-8	M8
SHM-10	M10
SHM-12	M12

万向虎口夹



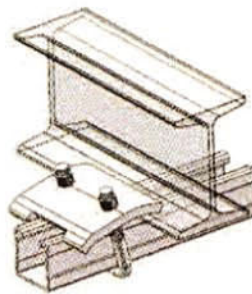
型号	规格
SHW-8	M8
SHW-10	M10
SHW-12	M12

铸铁虎口夹



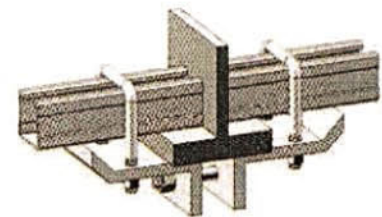
型号	规格
SHT-8	M8
SHT-10	M10
SHT-12	M12

A型梁夹



型号	规格
SQA-21	高21C型钢用
SQA-41	高41C型钢用
SQA-62	高62C型钢用
SQA-82	高82C型钢用
SQA-124	高124C型钢用

B型梁夹



型号	规格
SQB-21	高21C型钢用
SQB-41	高41C型钢用
SQB-62	高62C型钢用
SQB-82	高82C型钢用
SQB-124	高124C型钢用

螺母



型号	规格
SBM-8	M8
SBM-10	M10
SBM-12	M12
SBM-16	M16
SBM-20	M20

螺栓

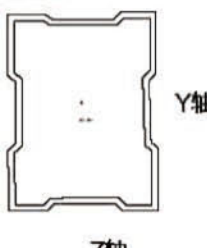
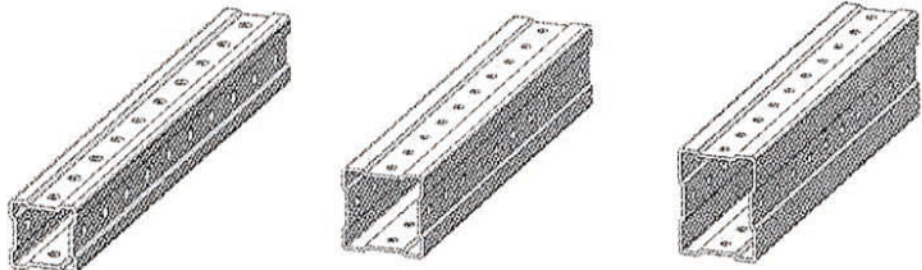


型号	规格
SBS-8	M8
SBS-10	M10
SBS-12	M12
SBS-16	M16
SBS-20	M20

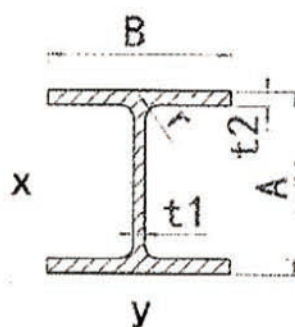
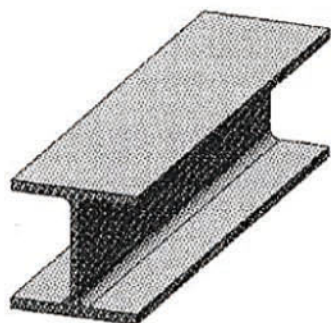
弹垫



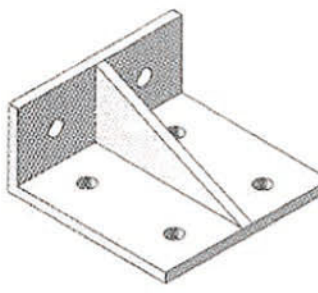
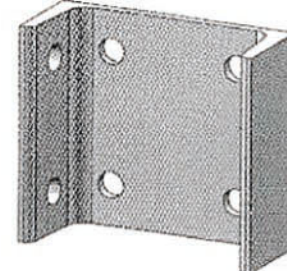
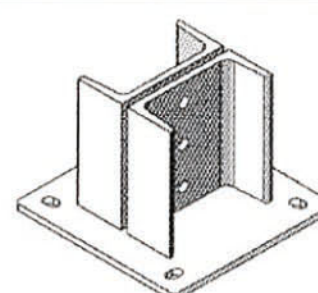
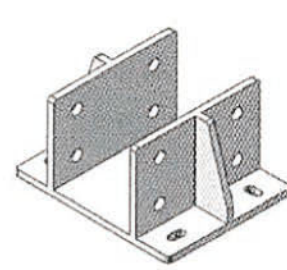
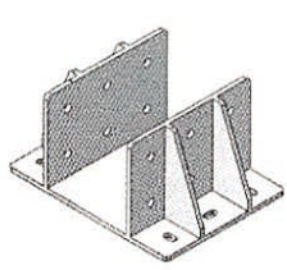
型号	规格
SBT-8	M8
SBT-10	M10
SBT-12	M12
SBT-16	M16
SBT-20	M20

轴线定义			
			
Y轴			
Z轴			
			
品名	方钢		
型号	SF-60a	SF-90a	SF-120b
规格	60*60*3.5	90*90*3.5	90*120*4.0
技术参数			
壁厚 t(mm)	3.5	3.5	4.0
截面积 A(mm ²)	811.11	1002.6	1375.7
重量(kg/m)	9.65	9.43	12.64
标准长度(m)	6	6	6
机械性能			
屈服强度(N/mm ²)	235	235	235
容许拉应力(N/mm ²)	152.6	152.6	152.6
弹性模量(N/mm ²)	210000	210000	210000
剪切模量(N/mm ²)	81000	81000	81000
表面处理			
热浸镀锌	60		
截面数据			
Y 轴			
距槽口 e _y (mm)	30	45	60
惯性矩 i _y (cm ⁴)	37.85	115.34	265.78
截面模量 W _y (cm ³)	12.62	25.63	44.3
回转半径 i _y (mm)	2.16	3.39	4.4
X 轴			
距槽口 e _z (mm)	30	45	45
惯性矩 i _z (cm ⁴)	37.85	115.34	173.58
截面模量 W _z (cm ³)	12.62	25.63	38.57
回转半径 i _z (mm)	2.16	3.39	3.55
扭转性距(cm ⁴)	47.92	155.56	297.02
扭转截面模量(cm ³)	16.16	45.25	71.63

方钢平面连接件 SLA-02	方钢直角连接件 SLB-02f	方钢斜拉链接件 SLX-02f
60 高方钢底座 SDQ-60a	90 高方钢底座 SDQ-90a	120 高方钢底座 SDQ-120a
60 高方钢铰接底座 SDQ-60a	90 高方钢铰接底座 SDQ-90b	120 高方钢铰接底座 SDQ-120b
60宽 60高方钢边盖 SG-60	90宽 90高方钢边盖 SG-90	90宽 120高方钢边盖 SG-120

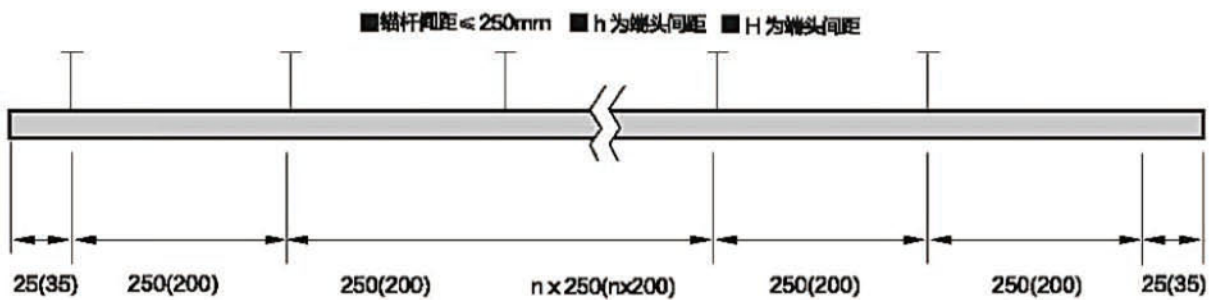


品名	H 型钢				
型号	SN-100	SN-125	SN-150	SN-175	SN-200
规格	HW100*100*6*8	HW125*125*6.5*9	HW150*150*7*10	HW175*175*7.5*11	HW200*200*8*12
H 型钢宽度 A(mm)	100	125	150	175	200
H 型钢高度 B(mm)	100	125	150	175	200
腹板厚度 t1(mm)	6	6.5	7	7.5	8
翼缘厚度 t2(mm)	8	9	10	11	12
圆角半径 r(mm)	10	10	13	13	16
截面面积(cm ²)	21.9	30.31	40.55	51.43	64.28
惯性矩 I _x (cm ⁴)	383	847	1160	2900	4770
惯性矩 I _y (cm ⁴)	134	294	564	984	1600
惯性半径 i _x (cm)	4.18	5.29	6.39	7.5	8.61
惯性半径 i _y (cm)	5.47	3.11	3.73	4.37	4.99
截面模数(cm ³)	76.5	136	221	331	477
截面模数(cm ³)	26.7	47	75.1	112	160
理论重量(kg/m)	17.2	23.8	31.9	40.3	50.5

100高 H型钢垂直连接件	100高 H型钢垂直连接件	150高 H型钢垂直连接件	175高 H型钢垂直连接件	200高 H型钢垂直连接件	
SLB-100a	SLB-125a	SLB-150a	SLB-175a	SLB-200a	
					
100高 H型钢垂直连接件	100高 H型钢垂直连接件	150高 H型钢垂直连接件	175高 H型钢垂直连接件	200高 H型钢垂直连接件	
SLB-100b	SLB-125b	SLB-150b	SLB-175b	SLB-200b	
					
100高 H型钢底座	125高 H型钢底座	150高 H型钢底座	175高 H型钢底座	200高 H型钢底座	125高 H型钢底座
SDQ-100f	SDQ-125f	SDQ-150f	SDQ-175 f	SDQ-200f	SDQ-125f
					
100高 H型钢侧装底座	120高 H型钢侧装底座	150高 H型钢侧装底座	175高 H型钢侧装底座	200高 H型钢侧装底座	
SDC-100n	SDC-100n	SDC-100n	SDC-100n	SDC-100n	
					

SY热轧预埋槽道-带齿				
槽钢类型	SY-53	SY-41	SY-38	SY-29
规格	53*54	41*27	38*23	29*20
截面示意图				
使用螺栓				
螺栓类型	SBP-22	SBP-18	SBP-18	SBP-14
适用规格	M12	M10	M10	M8
适用规格	M16	M12	M12	M10
适用规格	M20	M16	M16	M12
承载力设计值				
拉力设计值NRd	31.7kN	29.4kN	17.5kN	11.8kN
剪力设计值VRd	31.7kN	29.4kN	17.5kN	11.8kN
纵向拉力设计值XRd	31.7kN	29.4kN	17.5kN	11.8kN
材质及重量 (重量不包含锚杆)				
碳钢[kg/m]	4.81	3.41	2.54	1.79
不锈钢[kg/m]	4.76	3.36	2.51	1.77

锚杆类型尺寸				
	Y- 圆柱型锚杆		G- 工字型锚杆	
锚杆种类	G- 工字型锚杆			
高度 L[mm]	120	80	80	80
尺寸 D[mm]	6	60	6	5
宽度 Z[mm]	40	20	20	20
长度 Y[mm]	31	25	25	25
锚杆种类	Y- 圆柱型锚杆			
高度 L[mm]	130	120	70	60
尺寸 d[mm]	12	12	10	8
宽度 y[mm]	25	25	20	16

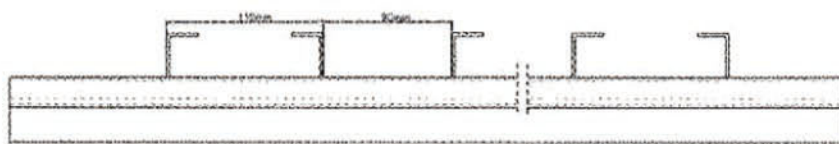


槽钢型号	最小尺寸[mm]							构件的最小尺寸[mm]	
	单槽				双槽			b	h
	ar	aa	aa	af	ar1	a1	ae	b	h
SY-53	200	400	175	350	-	-	225	500	≥165
SY-41	200	400	175	350	-	-	225	400	≥155
SY-38	150	300	130	250	225	150	130	300	≥96
SY-29	100	200	80	200	140	125	80	200	≥80

定制弧形槽道				
槽道	SYT-53	SYT-41	SYT-38	SYT-29
最小Ri [m]	0.5	0.5	0.5	0.5
最小Ra [m]	2.5	2	2	2
最小槽钢长度min. L [m]	1.5	1	0.5	0.5
最大槽钢长度max. L [m]	5.8	5.8	5.8	5.8

预埋C型钢 SYK-41			
适用螺栓	承载力设计值		产品材质及重量
SBP-18	拉力设计值 N_{td}	剪力设计值 N_{td}	碳钢 [kg/m]
M10/M12/M16	7.3kN	7.3kN	1.84


折弯间距



预埋槽道配件

TT 型螺栓										
适用槽钢	SY-53				SY-41 SY-38 SY-41			SY-29		
T 型螺栓型号	SBP-22				SBP-18			SBP-14		
螺栓规格	M10	M12	M16	M20	M10	M12	M16	M10	M12	
螺栓长度(mm)	30-200	30-200	30-200	40-200	20-200	20-200	30-200	20-200	20-200	

设计荷载及安装扭矩	承载力			扭矩	
	4.8	8.8	A4-50	*4.8 A4-50*	8.8
	FRd[kN]			[Nm]	
M6	3.2		3.2	3	
M8	6.3		6.3	8	
M10	9.8	19.6	9.8	15	48
M12	14.1	28.2	14.1	25	70
M16	26.7	53.4	26.7	60	200
M20	43.5	87.0	43.5	120	400
M24	61.4	122.8	61.4	200	680
M27	79.4	158.7	79.4	300	1000
M30	99	198.7	99.4	400	1400

	品名	螺母								
	型号	SBM-6	SBM-8	SBM-10	SBM-12	SBM-16	SBM-20	SBM-24	SBM-27	SBM-30
	规格	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
	对边长度	10	13	16	18	24	30	36	41	46
	外边长度	11.5	16.2	19.6	21.9	27.7	31.2	41.9	47.3	53.9
	厚度	5	6.5	8.2	10.5	14.5	17	21	22	25
	强度等级	4.8 8.8 A4-50								

	品名	弹垫								
	型号	SBT-6	SBT-8	SBT-10	SBT-12	SBT-16	SBT-20	SBT-24	SBT-27	SBT-30
	规格	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
	内径[mm]	6.8	9	11	13.5	17.5	22	28	28	33
	外径[mm]	12	16	20	24	30	3	44	60	66
	厚度[mm]	1.6	1.6	2	2.5	3	3	4	4	4

	品名	碗型垫圈								
	型号	SBQ-6	SBQ-8	SBQ-10	SBQ-12	SBQ-16	SBQ-20	SBQ-24	SBQ-27	SBQ-30
	规格	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
	内径[mm]	6.4	8.4	10.5	13	17	21	25	28	31
	外径[mm]	12.6	17	21	24	30	37	44	60	66
	厚度[mm]	3	4	4	4	6	6.5	9.6	9.8	9.8



www.cnshilin.com

地址：镇江市扬中市新坝镇江城路28号

电话：0511 88418040

传真：0511 88416878

E-mail: SL9540@126.com

Add: No.28 Jiangcheng Road,Xinba,Yangzhong City

Tel: 0511 88418040

Fax: 0511 88416878

E-mail: SL9540@126.com

如有改动，恕不另行通知
Subject to change without prior notice